



**40**.years

[ostas.com.tr](http://ostas.com.tr)

**40**.years

**excellence**  
**in forming**  
**technologies**

Always  
a step  
ahead



**CE**



#### HAKKIMIZDA

Ostaş, 50'den fazla ülkede küresel varlığıyla imalat sektöründe lider, uluslararası bir takım tezgahı tedarikçisidir. Bugün Ostaş Makine ailesi Osman TAŞDEMİR tarafından yönetilmekte olup şirketin merkezi Türkiye'de bulunmaktadır.

Etkileyici Showroom ve çeşitli sac işleme teknolojilerinin yanı sıra konvansiyonel yapının dışına çıkan kalifiye teknisyenlerimizle işlerine yönelik akıllı çözümler bulmalarına olanak tanıyan sac metal makineleri üzerine geniş bir makine portföyünü sunmaktadır.

Alanında güvenilir ve tecrübeli bir firma arıyorsanız doğru yerdesiniz.

#### VİZYONUMUZ

Rekabetçi ve sürdürülebilir büyüme potansiyeli olan "stratejik bir portföyü" paydaşlarına değer yaratacak şekilde yönetmek, hizmet ve ürün kalitesiyle tüketicinin birinci tercihi olarak sürekliliği sağlayarak farklılıklarıyla kalıcı üstünlükler sağlamak.

#### MİSYONUMUZ

Müşterilerimizin olağanüstü sonuçlar elde etmesine yardımcı olmak, optimum koşullarda en üst düzeyde karlılık ve güvenilir ortaklık ile hizmet sunmaktır.



#### ABOUT US

Ostaş Machinery is a leading international machine tool supplier in the manufacturing industry with a global presence in more than 50 countries.

Today, Ostaş Machinery family is managed by Mr. Osman TAŞDEMİR and the company's headquarters is in Turkey.

In addition to its impressive Showroom and various sheet metal processing technologies, it offers a wide machine portfolio of sheet metal machines, which allows our qualified technicians to find smart solutions for the business.

If you are looking for a reliable and experienced company in its field, you are in the right place.

#### OUR VISION

To manage a "strategic portfolio" with competitive and sustainable growth potential in a way that creates value for its stakeholders, and to provide permanent advantages with its variability by ensuring continuity as the first choice of the consumer with service and product quality.

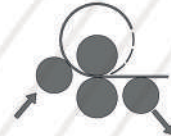
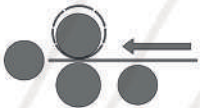
#### OUR MISSION

To help our customers achieve perfect results and to provide services with the highest level of professionalism and to have long partnerships with our customers.



## 4R-OHS

### 4 TOPLU HİDROLİK SİLİNDİR MAKİNELERİ 4 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES





4R OHS silindir makinelerimiz kaynaklı güçlü çelik gövdesi, alt ve yan toplardaki hidrolik hareket, ana motora bağlı planet redüktör ile tahrik sayesinde hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrırma işleminde kullanılmaktadır.

## STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Makine gövdesi ST-52 çelik konstrüksiyon
- SAE 1050 (CK-45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Hidrolik motor ve planet redüktör ile tahrikli valsler
- Alt ve yan toplar hidrolik aşağı yukarı hareket sistemi
- Hidrolik olarak açılıp kapanan üst vals kapağı
- İndüksiyonlanmış miller
- Konik kıvrırma sistemi
- Mobil elektrik kumanda paneli
- Kumanda paneli üzerinden konik ayarlama
- Üç adet alt top ve yan topların hareketini görebilmek için dijital gösterge
- Hidrolik dengeleme sistemi
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- CE normlarına uygunluk
- Çift hızlı çalışma sistemi (Q275 ve üstü)
- Yağ soğutma sistemi(Q275 ve üstü)

## ÖZEL AKSESUARLAR

- Büyük çaptaki ürünleri kıvrımda hidrolik destek yan dayamalar
- Büyük çaptaki ürünleri kıvrımda destek için üst asansör
- Malzeme besleme sehbası
- Kademesiz ayarlanabilen dönüş hızı
- NC kumanda paneli
- Kablosuz Mobil uzaktan kumanda

4R OHS roll bending machines, with their strong steel body and hydraulic movement through lower-lateral rolls, are used for rolling sheet, aluminium or stainless materials and light or medium sheet via propulsion through planet redactor connected to the main motor.

## STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel constructed machine body ST-52
- Well-equipped shafts made from certified steel with SAE 1050 (CK-45)
- Hydraulic up and down movement system with bottom and laterals rolls
- Hydraulic Drop-End for easy roll positioning
- Hardened rolls
- Conical bending device
- Mobile electrical control panel
- Movement and parallelism adjustment of the rollers controlled from control panel
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic balancing system
- Overload protection
- Accordance with CE standards
- Two – speed working system (Q275 and above)
- Oil cooling system (Q275 and above)
- Electro-hydraulic calibration

## SPECIAL ACCESSORIES

- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Overhead Crane for large diameters
- Material feed table
- Infinitively variable speed of rotation
- NC control panel
- Wireless mobile remote control

## 4R-OHS

### 4 TOPLU HİDROLİK SİLİNDİR MAKİNELERİ 4 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES

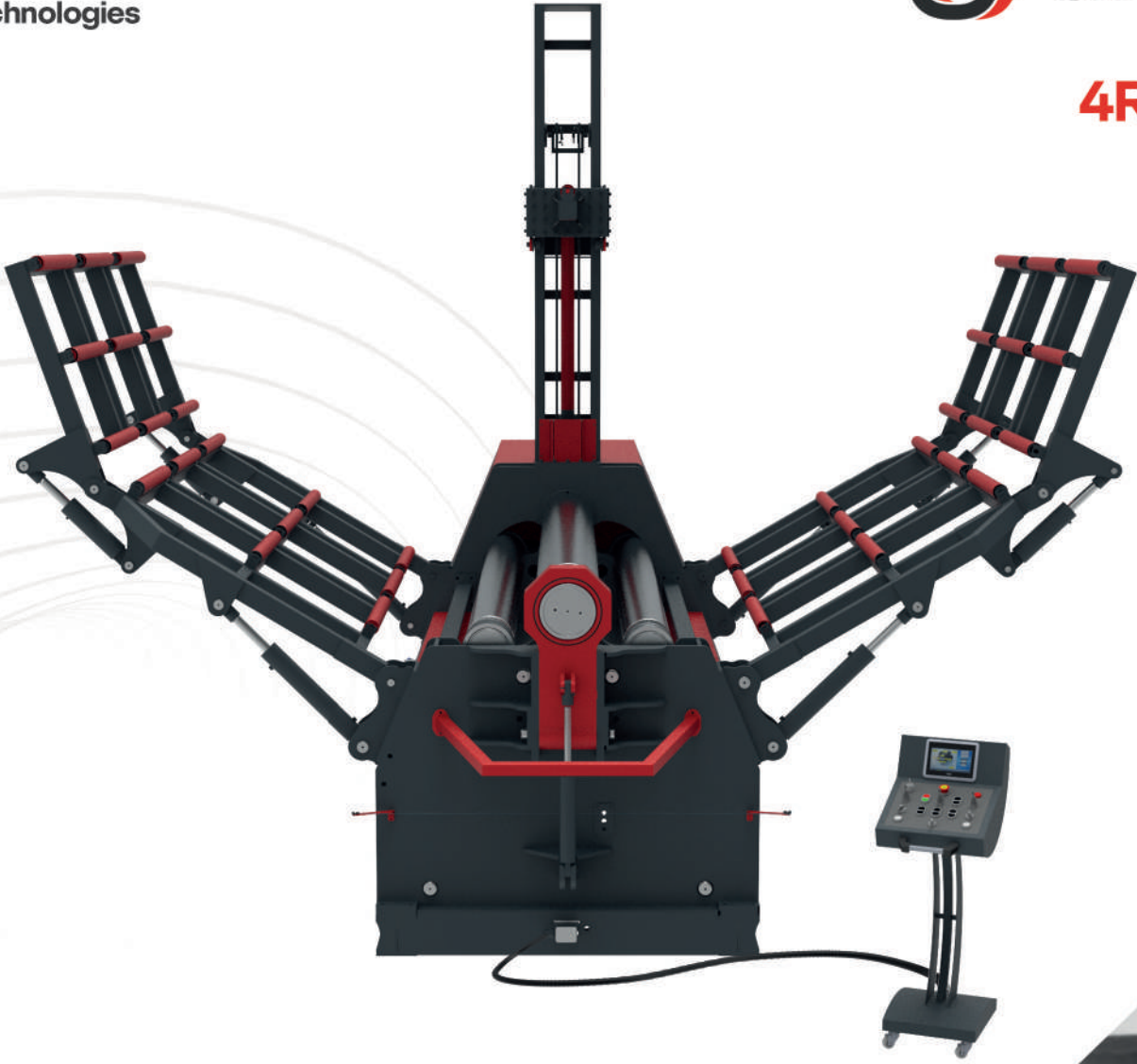




excellence  
in forming  
technologies

 **ostas**  
machinery

**4R-OHS**



ostas.com.tr



## 4R-OHS

4 TOPLU HİDROLİK SİLİNDİR MAKİNELERİ  
4 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES



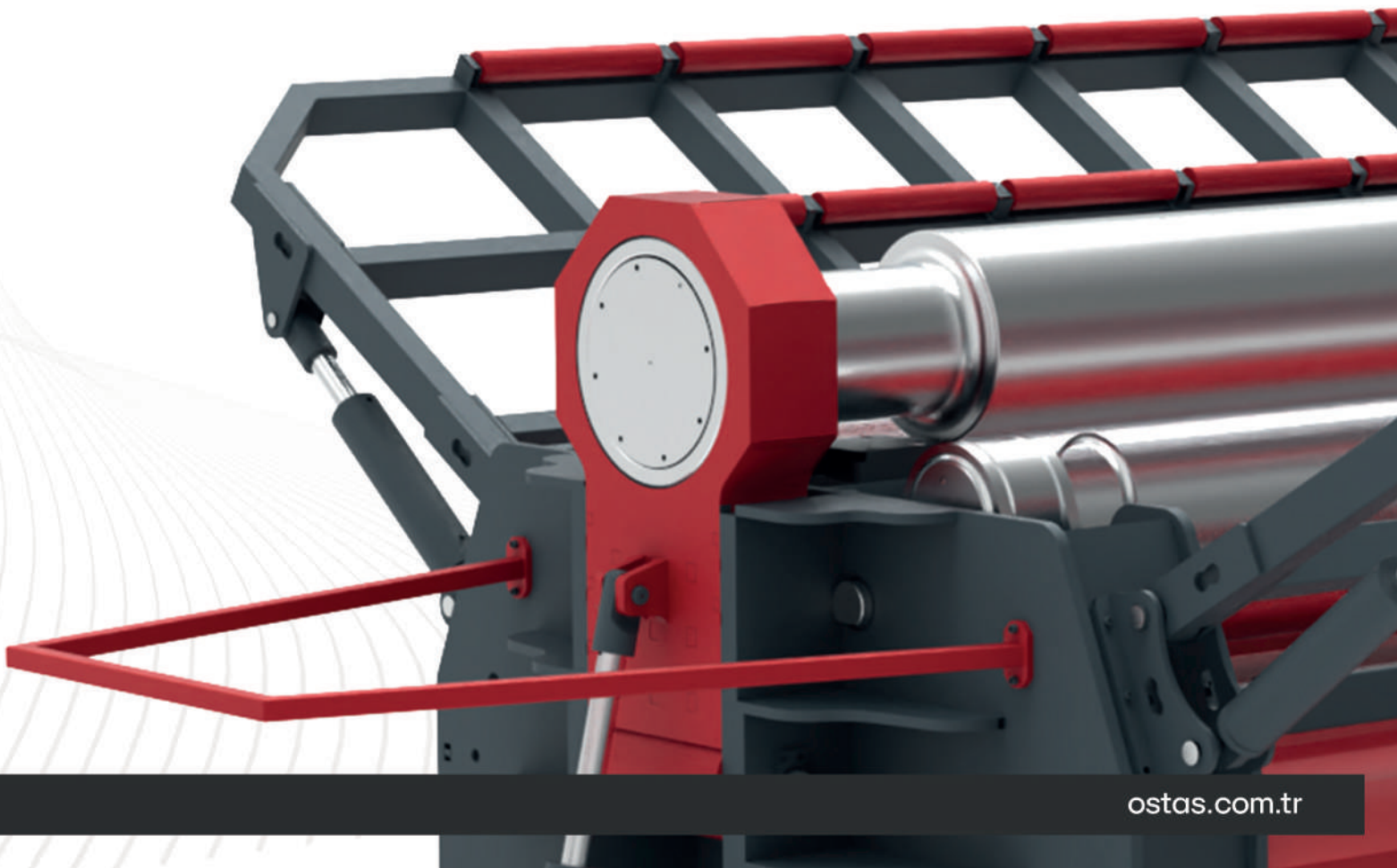
OPSIYONEL  
OPTIONAL

**NEW**

excellence  
in forming  
technologies

 **ostas**  
machinery

**4R-OHS**



[ostas.com.tr](http://ostas.com.tr)



## 4R-OHS

### 4 TOPLU HİDROLİK SİLİNDİR MAKİNELERİ 4 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES

MODEL	Kıvrım Uzunluğu Useful Length	ÖN KIVIRMALI With Pre-Bending		ÖN KIVIRMASIZ Without Pre-Bending		Ön kıvrımsız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir. Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.					
		Min. Çap= üst top QX1,5 katı Min. Diameter=top roll QX1.5 times	Min. Çap= üst top QX5 katı Min. Diameter=top roll QX5 times	Min. Çap= üst top QX1,5 katı Min. Diameter=top roll QX1.5 times	Min. Çap= üst top QX5 katı Min. Diameter=top roll QX5 times	Merkez Top Çapları Q Central rolls Q	Yan Top Çapları Q Side Rolls Q	Motor Gücü Motor Power	Bükme Hızı Working Speed	Makine Ölçüleri (LxGxY) Machine Dimensions (LxWxH)	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.(dk)	mm	kg
4R OHS 1570X150	1570	3	4	4	6	150	130	2,2+1,1	6	3350x1200x1210	2470
4R OHS 1570X180	1570	5	7	7	9	180	150	4,0+1,5	5	3400x1400x1290	3000
4R OHS 1570X200	1570	7	9	9	11	200	180	4+2,2	6	3400x1400x1290	3350
4R OHS 1570X220	1570	8	10	10	12	220	180	4+2,2	5	3550x1550x1470	4350
4R OHS 1570X250	1570	10	12	12	15	250	200	4+2,2	5	3550x1550x1470	4750
4R OHS 2070X130	2070	2	3	3	4	130	130	2,2+1,1	5	3850x1200x1210	2550
4R OHS 2070X150	2070	3	4	4	6	150	130	2,2+1,1	6	3850x1200x1210	2670
4R OHS 2070X180	2070	4	6	6	8	180	150	4,0+1,5	5	3900x1400x1390	3400
4R OHS 2070X200	2070	6	8	8	10	200	180	4,0+1,5	6	3900x1400x1390	3850
4R OHS 2070X220	2070	7	9	9	11	220	180	5,5+1,5	5	4050x1550x1470	4900
4R OHS 2070X250	2070	8	10	10	12	250	200	7,5+1,5	5	4050x1550x1470	5100
4R OHS 2070X300	2070	12	16	16	20	275	220	16,5	1,5-5	4900x1750x1950	7900
4R OHS 2070X320	2070	16	20	20	25	320	240	20	1,5-5	4950x1850x2050	10750
4R OHS 2070X350	2070	20	25	25	30	350	260	23,5	1,5-5	4950x1950x2050	11360
4R OHS 2070X380	2070	25	30	30	40	380	300	31,5	1,5-5	4950x2300x2450	15800
4R OHS 2070X400	2070	30	35	35	45	400	300	38,5	1,5-5	4950x2300x2450	16500
4R OHS 2070X460	2070	35	40	40	50	460	380	38,5	1,5-5	4950x2350x2450	19600
4R OHS 2070X500	2070	40	45	45	55	500	400	60	1-4	5600x2850x3000	33500
4R OHS 2070X550	2070	45	50	50	60	550	450	66	1-4	5750x2950x3050	40000
4R OHS 2570X150	2570	2	3	3	4	150	130	2,2+1,1	6	4350x1200x1210	3330
4R OHS 2570X180	2570	3	4	4	6	180	150	4,0+1,5	5	4400x1400x1390	3800
4R OHS 2570X200	2570	4	6	6	8	200	180	4,0+1,5	6	4400x1400x1390	4350
4R OHS 2570X220	2570	5	7	7	9	220	180	5,5+1,5	5	4550x1550x1470	5500
4R OHS 2570X250	2570	6	8	8	10	250	200	7,5+1,5	5	4550x1550x1470	5800
4R OHS 2570X300	2570	10	12	12	16	275	220	16,5	1,5-5	5350x1750x1950	8800
4R OHS 2570X320	2570	12	16	16	20	320	240	20	1,5-5	5450x1850x2050	12050
4R OHS 2570X350	2570	16	20	20	25	350	260	23,5	1,5-5	5450x1950x2050	13300
4R OHS 2570X380	2570	20	25	25	30	380	300	31,5	1,5-5	5450x2300x2450	17600
4R OHS 2570X400	2570	25	30	30	40	400	300	38,5	1,5-5	5450x2300x2450	19100
4R OHS 2570X460	2570	30	35	35	45	460	380	38,5	1,5-5	5450x2350x2450	22800
4R OHS 2570X500	2570	35	40	40	50	500	400	60	1-4	6100x2850x3000	36300



## 4R-OHS

MODEL	ÖN KIVIRMALI With Pre-Bending		ÖN KIVIRMASIZ Without Pre-Bending			Ön kıvrımsız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir. Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.					
	Kıvrım Uzunluğu Useful Length	Min. Çap= üst top QX1,5 kati Min. Diameter=top roll QX1,5 times	Min. Çap= üst top QX5 kati Min. Diameter=top roll QX5 times	Min. Çap= üst top QX1,5 kati Min. Diameter=top roll QX1,5 times	Min. Çap= üst top QX5 kati Min. Diameter=top roll QX5 times	Merkez Top Çapları Q Central rolls Q	Yan Top Çapları Q Side Rolls Q	Motor Gücü Motor Power	Bükme Hızı Working Speed	Makine Ölçüleri (LxGxY) Machine Dimensions (LxWxH)	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.(dk)	mm	kg
4R OHS 2570X550	2570	40	45	45	55	550	450	66	1-4	6250x2950x3050	44000
4R OHS 3070X180	3070	2	3	3	4	180	150	4,0+1,5	5	4900x1400x1390	4920
4R OHS 3070X200	3070	3	4	4	6	200	180	4,0+1,5	6	4900x1400x1390	5600
4R OHS 3070X220	3070	4	6	6	8	220	180	5,5+1,5	5	5050x1550x1470	6200
4R OHS 3070X250	3070	5	7	7	9	250	200	7,5+1,5	5	5050x1550x1470	9800
4R OHS 3070X275	3070	8	10	10	12	275	220	16,5	1,5-5	5900x1750x1860	15000
4R OHS 3070X320	3070	10	12	12	16	320	240	20	1,5-5	5900x1850x2050	14400
4R OHS 3070X350	3070	12	16	16	20	350	260	23,5	1,5-5	5900x1950x2050	15300
4R OHS 3070X380	3070	16	20	20	25	380	300	31,5	1,5-5	5900x2300x2450	22500
4R OHS 3070X400	3070	20	25	25	30	400	300	38,5	1,5-5	5900x2300x2450	20300
4R OHS 3070X460	3070	25	30	30	40	460	380	38,5	1,5-5	6000x2350x2450	26960
4R OHS 3070X500	3070	30	35	35	45	500	400	60	1,5-5	6650x2850x3000	38800
4R OHS 3070X550	3070	35	40	40	50	550	450	66	1-4	6800x2950x3050	47300
4R OHS 3070X580	3070	40	45	45	60	580	480	73	1-4	6800x3000x3050	50300
4R OHS 3070X620	3070	50	60	60	70	620	520	123	1-4	7250x3300x3350	62300
4R OHS 3070X680	3070	60	70	70	85	680	580	150	1-4	7750x3550x3700	82800
4R OHS 4100X230	4100	3	5	5	7	250	200	7,5+1,5	5	6050x1550x1470	8280
4R OHS 4100X250	4100	4	6	6	8	250	200	7,5+1,5	5	6050x1550x1470	8550
4R OHS 4100X275	4100	? 4	? 6	? 6	? 8	275	220	16,5	1,5-5	6900x1750x1950	13300
4R OHS 4100X320	4100	6	8	8	10	320	240	20	1,5-5	7000x1850x2050	15050
4R OHS 4100X350	4100	8	10	10	12	350	260	23,5	1,5-5	7000x1950x2050	19700
4R OHS 4100X380	4100	10	12	12	16	380	300	31,5	1,5-5	7000x2300x2450	22500
4R OHS 4100X400	4100	12	16	16	20	400	300	38,5	1,5-5	7000x2300x2450	24500
4R OHS 4100X460	4100	16	20	20	25	460	380	38,5	1,5-5	7000x2350x2450	33700
4R OHS 4100X500	4100	20	25	25	35	500	400	60	1-4	7650x2850x3000	44000
4R OHS 4100X550	4100	25	30	30	40	550	450	66	1-4	7800x2950x3050	55500
4R OHS 6100X350	6100	4	6	6	8	350	260	23,5	1,5-5	9000x1950x2050	25100
4R OHS 6100X380	6100	6	8	8	10	380	300	31,5	1,5-5	9000x2300x2450	28900
4R OHS 6100X400	6100	8	10	10	13	400	300	38,5	1,5-5	9000x2300x2450	31000
4R OHS 6100X460	6100	10	12	12	15	460	380	38,5	1,5-5	9000x2350x2450	42000
4R OHS 6100X500	6100	12	16	16	20	500	400	60	1-4	9650x2600x2450	68300
4R OHS 6100X550	6100	16	20	20	25	550	450	66	1-4	9800x2950x3000	71500
4R OHS 6100X620	6100	20	25	25	30	620	520	123	1-4	10250x3300x3350	91000
4R OHS 6100X720	6100	25	30	30	35	720	580	150	1-4	10400-3300-3400	115500

Kıvrım kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm<sup>2</sup> akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## 3R-OHS

### 3 TOPLU HİDROLİK SİLİNDİR MAKİNELERİ 3 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES





3R OHS silindir makinelerimiz kaynaklı güçlü çelik gövdesi, alt ve yan toplardaki hidrolik hareket, ana motora bağlı planet redüktör ile tahrik sayesinde hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrım işleminde kullanılmaktadır.

## STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Makine gövdesi ST-52 çelik konstrüksiyon
- SAE 1050 (CK-45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksekdonanımlı miller
- Yan toplar hidrolik aşağı yukarı hareket sistemi
- Hidrolik olarak açılıp kapanan üst vals kapağı
- İndiksiyonlanmış miller
- Mobil elektrik kumanda paneli
- Kumanda paneli üzerinden konik açma kapama
- İki adet dijital gösterge ile alt topların durumu kolayca okunur
- Hidrolik dengeleme sistemi
- CE normlarına uygunluk
- Çift hızlı çalışma listesi (Q275 ve üstü)
- Konik kıvrım sistemi

## ÖZEL AKSESUARLAR

- Büyük çaptaki ürünleri kıvrımak hidrolik destek yan dayamalar
- Büyük çaptaki ürünleri kıvrımada destek için üst vinç
- Malzeme sürme tablası • Kademesiz ayarlanabilen dönüş hızı
- Yağ soğutma sistemi • Kablosuz Mobil uzaktan kumanda

3R OHS roll bending machines are used for Rolling the sheets with light, medium and heavy materials of aluminum or stainless steel. Thanks to their strong welded steel body, the hydraulic movement through the lower and side rolls and the moving by planetary gearbox connected to the main motor.

## STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel constructed machine body ST-52
- Well-equipped shafts made from certified steel with SAE 1050 (CK-45)
- Lateral rolls move with hydraulic pistons in orbital way
- Hydraulic Drop-End for easy roll positioning
- Hardened rolls
- Mobile electrical control panel
- Movement and parallelism adjustment of the rollers controlled from control panel
- Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- Hydraulic balancing system
- Accordance with CE standards
- Two-speed working system (Q275 and above)
- Conical bending system

## SPECIAL ACCESSORIES

- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Overhead Crane for large diameters
- Material feed table • Infinitely variable speed of rotation
- Oil cooling system
- Wireless mobile remote control





## 3R-OHS

### 3 TOPLU HİDROLİK SİLİNDİR MAKİNELERİ 3 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES



excellence  
in forming  
technologies

 **ostas**  
machinery

**3R-OHS**



ostas.com.tr

## 3R-OHS

### 3 TOPLU HİDROLİK SİLİNDİR MAKİNELERİ 3 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES

3R OHS	ÖN KIVIRMALI With Pre-Bending		ÖN KIVIRMASIZ Without Pre-Bending		Ön kıvrımsız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir. Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.						
	MODEL	Kıvrım Uzunluğu Usefull Length	Min. Çap= üst top QX1.5 katı Min. Diameter=top roll QX1.5 times	Min. Çap= üst top QX5 katı Min. Diameter=top roll QX5 times	Min. Çap= üst top QX1.5 katı Min. Diameter=top roll QX1.5 times	Min. Çap= üst top QX5 katı Min. Diameter=top roll QX5 times	Merkez Top Çapları Q Central rolls Q	Yan Top Çapları Q Side Rolls Q	Motor Gücü Motor Power	Bükme Hızı Working Speed	Makine Ölçüleri (UxGxY) Machine Dimensions (LxWxH)
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.(dk)	mm	kg
3R OHS 2070X210	2070	8	10	10	12	210	190	7,5	5	3450x1250x1400	4300
3R OHS 2070X240	2070	10	13	13	15	240	220	7,5	5	3450x1350x1550	5160
3R OHS 2070X280	2070	12	16	16	18	280	260	7,5	5	4150x1450x1650	7700
3R OHS 2070X320	2070	16	20	20	25	320	300	22	1,15-5	4650x2000x1850	10300
3R OHS 2070X350	2070	20	25	25	30	350	330	22	1,15-5	4650x2050x1850	11000
3R OHS 2070X380	2070	25	30	30	35	380	360	37	1,15-5	4650x2150x1950	13150
3R OHS 2070X420	2070	30	35	35	40	420	400	37	1,15-5	4750x2300x2350	16500
3R OHS 2070X460	2070	35	40	40	50	460	440	60	1,15-5	5100x2550x2900	21600
3R OHS 2070X500	2070	40	45	45	55	500	480	60	1,4	5250x2550x2900	30500
3R OHS 2070X550	2070	45	50	50	60	550	530	66	1,4	5750x2350x3100	35600
3R OHS 2570X210	2570	6	8	8	10	210	190	7,5	5	3950x1250x1400	4670
3R OHS 2570X240	2570	8	10	10	12	240	220	7,5	5	3950x1350x1550	5770
3R OHS 2570X280	2570	10	13	13	15	280	260	7,5	5	4650x1450x1600	7820
3R OHS 2570X320	2570	13	16	16	20	320	300	22	1,15-5	5150x2000x1850	11000
3R OHS 2570X350	2570	16	20	20	25	350	330	22	1,15-5	5150x2050x1850	12600
3R OHS 2570X380	2570	20	25	25	30	380	360	37	1,15-5	5150x2150x1950	14400
3R OHS 2570X420	2570	25	30	30	35	420	400	37	1,15-5	5250x2300x2350	19040
3R OHS 2570X460	2570	30	35	35	45	460	440	60	1,15-5	5600x2050x2450	23600
3R OHS 2570X500	2570	35	40	40	50	500	480	60	1,4	5750x2550x2900	33500
3R OHS 2570X550	2570	40	45	45	55	550	530	66	1,4	6050x2650x3100	40500
3R OHS 3070X210	3070	4	6	6	7	210	190	7,5	5	4500x1250x1400	5305
3R OHS 3070X240	3070	6	8	8	10	240	220	7,5	5	4500x1350x1550	6700
3R OHS 3070X280	3070	8	10	10	12	280	260	7,5	5	5200x1450x1650	8470
3R OHS 3070X320	3070	10	13	13	16	320	300	22	1,15-5	5700x2000x1850	12000
3R OHS 3070X350	3070	13	16	16	20	350	330	22	1,15-5	5700x2050x1850	13500
3R OHS 3070X380	3070	16	20	20	25	380	360	37	1,15-5	5700x2150x1950	15800
3R OHS 3070X420	3070	20	25	25	30	420	400	37	1,15-5	5800x2300x2350	21500
3R OHS 3070X460	3070	25	30	30	40	460	440	60	1,15-5	6150x2050x2450	25500
3R OHS 3070X500	3070	30	35	35	45	500	480	60	1,4	5750x2550x2900	35500



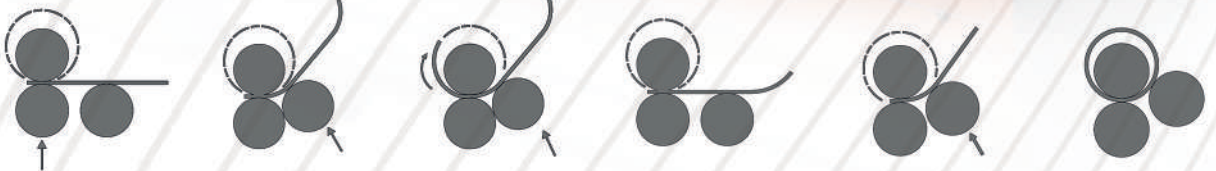
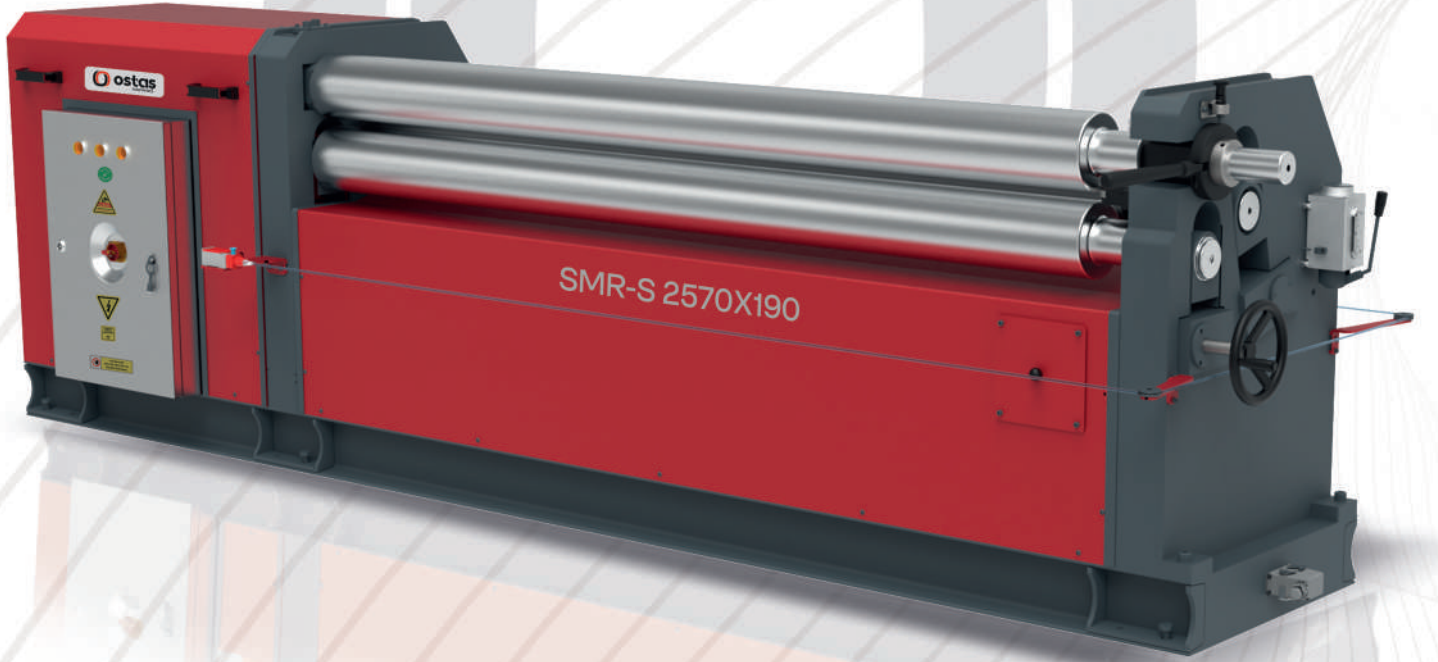
3R OHS	ÖN KIVIRMALI With Pre-Bending		ÖN KIVIRMASIZ Without Pre-Bending			Ön kıvrımsız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir. Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.					
MODEL	Kıvrım Uzunluğu Usefull Length	Min. Çap= üst top QX1.5 katı Min. Diameter=top roll QX1.5 times	Min. Çap= üst top QX5 katı Min. Diameter=top roll QX5 times	Min. Çap= üst top QX1.5 katı Min. Diameter=top roll QX1.5 times	Min. Çap= üst top QX5 katı Min. Diameter=top roll QX5 times	Merkez Top Çapları Q Central rolls Q	Yan Top Çapları Q Side Rolls Q	Motor Gücü Motor Power	Bükme Hızı Working Speed	Makine Ölçüleri (LxWxH) Machine Dimensions (LxWxH)	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.(dk)	mm	kg
3R OHS 3070X550	3070	35	40	40	50	550	530	66	1,4	6050x2650x3100	43500
3R OHS 4100X240	4100	4	5	5	6	240	220	7,5	5	5450x1350x1550	7760
3R OHS 4100X280	4100	5	7	7	8	280	260	7,5	5	6200x1450x1650	11000
3R OHS 4100X320	4100	6	8	8	10	320	300	22	1,15-5	6700x2000x1850	13500
3R OHS 4100X350	4100	8	10	10	12	350	330	22	1,15-5	6700x2050x1850	15300
3R OHS 4100X380	4100	10	13	13	16	380	360	37	1,15-5	7000x2150x1950	18450
3R OHS 4100X420	4100	13	16	16	20	420	400	37	1,15-5	6800x2300x2350	23820
3R OHS 4100X460	4100	16	20	20	30	460	440	60	1,15-5	7150x2050x2950	32500
3R OHS 4100X500	4100	20	25	25	35	500	480	60	1,4	7800x2250x2900	40500
3R OHS 4100X550	4100	25	30	30	40	550	530	66	1,4	7800x2350x3100	50600

Kıvrım kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm<sup>2</sup> akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.



## SMR-S

### ASİMETRİK ÜÇ TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE





SMR-S modellerimiz kaynaklı güçlü gövdesi, üst ve alt toplardaki elektrik motoru ile hafi ve orta işlerde metal işleme sektörünün en fazla tercih edilen makineleridir.

## STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- SAE 1050 (CK 45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Zincir ve kayış tahrikli helisel tip redüktör ile dişli tertibatı tahrik edilmiş alt ve üst miller
- Makine gövdesi ST 52 Çelik konstrüksiyon
- Arka top motoru
- Manuel açılabilir üst top
- Konik kıvrıma makarası
- Üst top dayama sistemi
- Merkezi yağlama sistemi
- Mobil elektrik kumanda paneli
- CE normlarına uygunluk
- Kullanma kılavuzu

## ÖZEL AKSESUARLAR

- Ayarlanabilir kademesiz hız ayarı
- Arka top için dijital gösterge
- Alt topun elektrik motoru ile hareketi
- Taşlanmış ve sertleştirilmiş toplar
- Profil ve boru kıvrıma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları
- Profil vals topları
- Üst vinç desteği (Asansör)

Our SMR-S models are one of the most preferred machines in metal processing sector for light and medium work with its welded strong body,electric motor on up and bottom rolls.

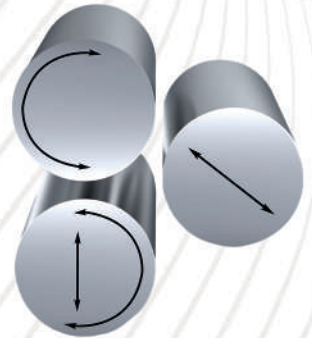
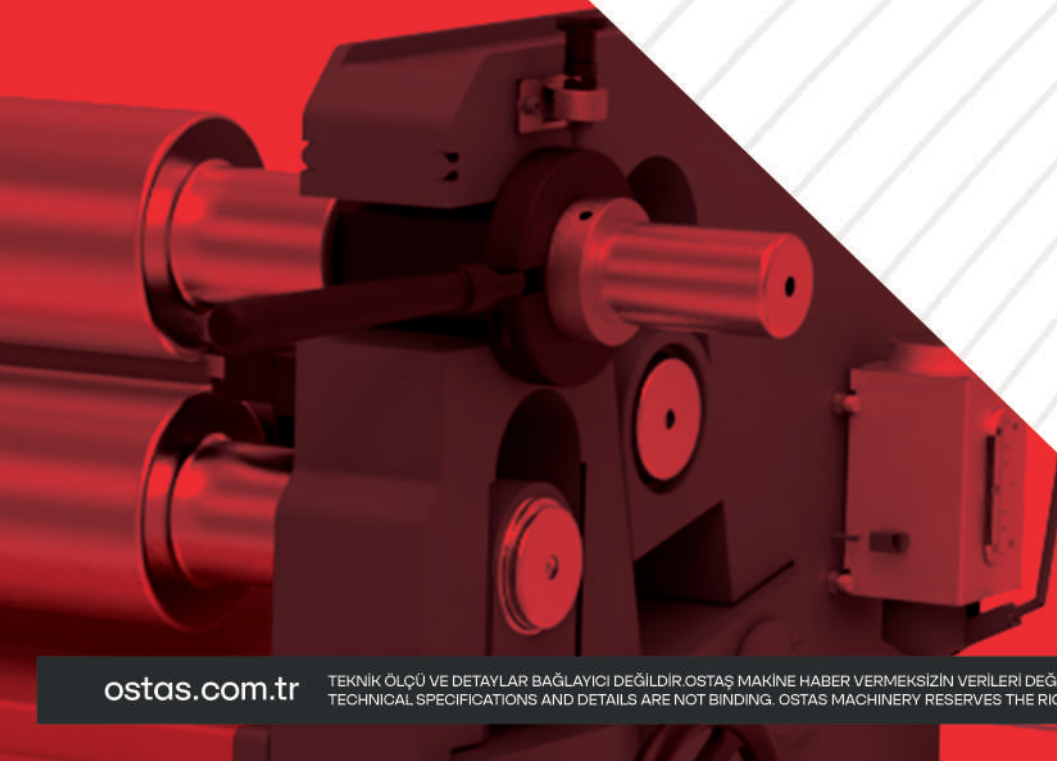
## STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Well-equipped shafts made from cer tified steel with SAE 1050 (CK-45)
- hain and belt driven spiral type reducer with cogged fittings and driven up and bottum rolls
- Steel constructed machine body ST-52
- Rear roll motor
- Manuel extensile up roll
- Cone bending roller
- Support system for top roll
- Central lubrication system
- Mobile electrical control panel
- Accordance with CE standards
- User manual

## SPECIAL ACCESSORIES

- Adjustable stepless speed
- Digital display for rear roll
- Movement of rear roll with elelcrical motor
- Stoned and hardened roll
- Extended shaft ends for fixing profile and pipe bending rolls
- Profile valve rolls
- Center support

## SMR-S





MODEL	Çalışma Boyu Working Length	Ön Kıvrım Kapasitesi Pre-bending Capacity	Kıvrım Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Min. Kıvrım Çapı Ø Min. Bending Diameter Ø	Ana Motor Gücü Main Motor Power	Arka Top Motoru Rear Roll Motor	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.(dk)	mm	kg
SMR-S 1070X130	1070	6	7	130	195	3	0,75	2550	630	1020	1150
SMR-S 1070X150	1070	7	8	150	225	6,5	0,75	2600	630	1020	1414
SMR-S 1070X170	1070	8	9	170	255	4	1,5	2700	920	1260	1580
SMR-S 1070X190	1070	9	10	190	285	4	1,5	2700	920	1260	2400
SMR-S 1570X130	1570	5	6	130	195	3	0,75	3050	630	1020	1504
SMR-S 1570X150	1570	6	7	150	225	6,5	0,75	3100	630	1020	1620
SMR-S 1570X170	1570	7	8	170	255	4	1,5	3200	920	1260	1960
SMR-S 1570X190	1570	8	9	190	285	4	1,5	3200	920	1260	2700
SMR-S 2070X130	2070	3	4	130	195	3	0,75	3700	630	1020	1600
SMR-S 2070X150	2070	4	5	150	225	6,5	0,75	3750	630	1020	1890
SMR-S 2070X170	2070	5	6	170	255	4	1,5	3750	920	1260	2100
SMR-S 2070X190	2070	6	7	190	285	4	1,5	3750	920	1260	3480
SMR-S 2070X220	2070	6	7	220	330	5,5	2,2				3654
SMR-S 2570X150	2570	3	4	150	225	6,5	0,75	4200	630	1020	2150
SMR-S 2570X180	2570	4	5	180	270	4	1,5	4250	630	1260	3850
SMR-S 2570X190	2570	5	6	190	285	4	1,5	4250	920	1260	4200
SMR-S 2570X220	2570	6	7	220	330	5,5	2,2	4450	1120	1380	5150
SMR-S 3070X160	3070	2	3	160	240	4	1,5	4750	920	1260	2850
SMR-S 3070X190	3070	3	4	190	285	4	1,5	4750	920	1260	4380
SMR-S 3070X200	3070	4	5	200	300	4	1,5	4950	1120	1380	5100
SMR-S 3070X220	3070	5	6	220	330	5,5	2,2	4950	1120	1380	5870

Kıvrım kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm<sup>2</sup> akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## ORM

### ASİMETRİK ÜÇ TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE





## STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

Zincir tahrikli tek redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller  
SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller  
Çelik dökümden ana gövdeler  
Hareketli ayak pedallı kumanda paneli  
Konik kıvrma makarası  
El ile açılabilir üst top  
Üst top dayama sistemi  
Topların sonunda tel kıvrma kanalları  
AB güvenlik direktiflerine uygun(CE)  
Kullanma Kılavuzu

## ÖZEL AKSESUARLAR

Aşağı yukarı motor hareketli arka top  
Motorlu arka top için dijital gösterge  
Sertleştirilmiş miller

## STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

Two rolls powered by a single gearbox and gear system for  
top and bottom rolls  
SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength  
Steel body  
Mobile control panel by foot padel  
Conical bending device  
Manuel dropend  
Top roll support system  
Wire grooves at the end of the rolls  
Built according to EC safety directives(CE)  
User's Manual

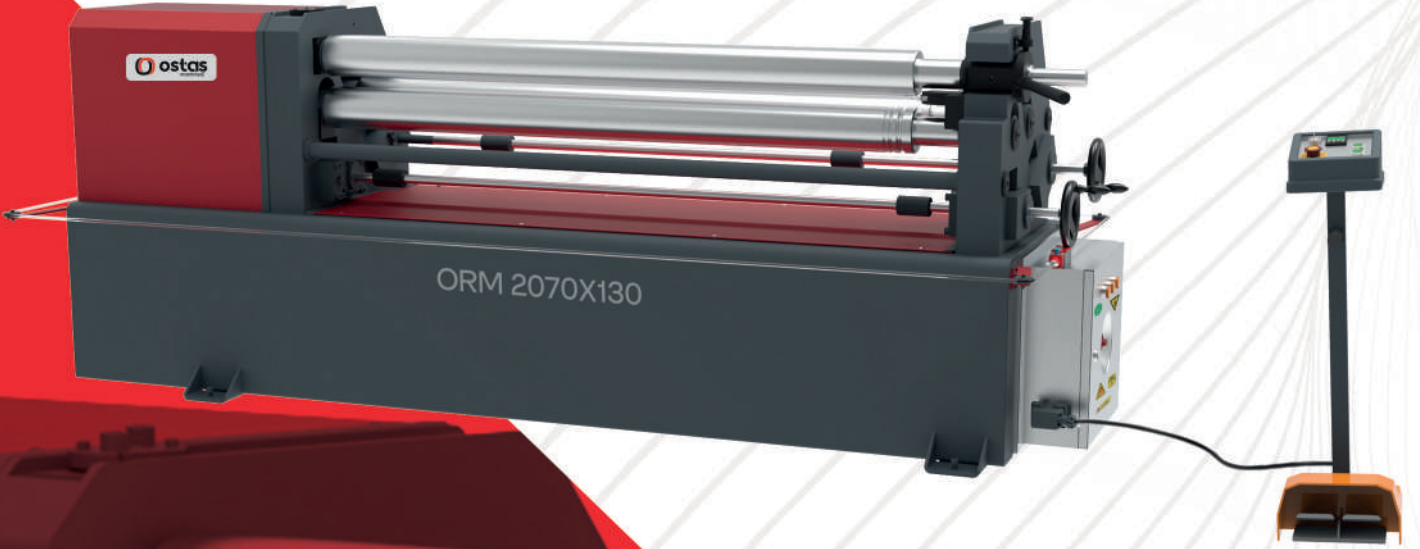
## SPECIAL ACCESSORIES

Motorised back roll adjustment  
Digital readout for motorised rear roll  
Induction hardened rolls

Minimum diameter top roll Q 1.5 time / Plate bendings are capacities are given for 24 kg/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.  
Minimum çap üst top Q x 1.5 katı / Saç kıvrma kapasiteleri 24 kg/mm<sup>2</sup> sac akma mukavemetine göre verilmiştir.

## ORM

### ASİMETRİK ÜÇ TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE





MODEL	Kıvrım uzunluğu Usefull length	Kıvrım kapasitesi Bending capacity	Top çapın Q Roll dia. Q	Dönme hızı Roll speed (RPM)	Min. Kıvrım Çapı Ø Min. Bending Diameter Ø	Ana Motor Gücü Main Motor Power	Arka Top Motoru Rear Roll Motor
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
ORM 1070X110	1070	4	110	3	2.2	2250x800x1100	848
ORM 1070X130	1070	5	130	3.5	2.2	2250x800x1100	1250
ORM 1270X120	1270	4	120	3	2.2	2500x800x1100	1150
ORM 1270X140	1270	5	140	3.5	2.2	2500x800x1100	1400
ORM 1570X110	1570	3	110	3	2.2	2725x800x1100	1250
ORM 1570X130	1570	4	130	3.5	2.2	2725x800x1100	1350
ORM 2070X110	2070	2	110	3	2.2	3230x800x1100	1180
ORM 2070X130	2070	3	130	3.5	2.2	3230x800x1100	1360
ORM 2070X140	2070	4	140	3.5	2.2	3230x800x1100	1730
ORM 2570X140	2570	2,5	140	3.5	2.2	3725x800x1100	1930

Kıvrım kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm<sup>2</sup> akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.



ALT TOP VE ARKA TOP DİJİTAL GÖSTERGE  
LOWER ROLL, BACK ROLL, DIGITAL READOUT

## SBM/SB

### ASİMETRİK ÜÇ TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE



SBM ve SB modellerimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak için imal edilmiştir. Özellikle 3,0mm kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

Our SBM and SB models are produced for general light works. Especially used for up to-3,0 mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

#### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

Döküm ana gövde  
Redüktörden zincir ve dişli sistemi ile alt ve üst top tahriklidir.  
SAE 1050 (CK-45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller  
Alt ve Arka milin aşağı yukarı tek merkezden hareket etmesi  
Manuel açılabilir üst top  
Konik kıvrma makarası  
Mobil kumanda paneli  
Topların sonunda tel kıvrma kanalları (6/8/10)

#### ÖZEL AKSESUARLAR

Arka topun elektrikli motor ile hareketi  
Sertleştirilmiş miller  
Dijital gösterge

#### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Cast iron main frames  
Top and bottom rolls powered by a single gearbox and gear system tensile strength  
SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high  
Movement of the back and bottom rolls up and down manual with hand Wheel  
Manuel Drop-End  
Conical bending device  
Mobile control panel  
Wire grooves at the end of the rolls (6/8/10)

#### SPECIAL ACCESSORIES

Back roll powered by electric motor  
Hardened rolls  
Digital read-out





## MODEL

	KIVIRMA UZUNLUĞU Roll Length	KIVIRMA KAPASİTESİ Bending Capacity	TOP ÇAPRI Q Roll Diameter Q	DÖNÜŞ HIZI Motor Rotation	MOTOR GÜCÜ Motor Power	UZUNLUK Length	GENİŞLİK Width	YÜKSEKLİK Height	AĞIRLIK Weight
SBM 700X95	700	3	95	9	1,1	980	760	1250	445
SBM 1070X90	1070	2.5	90	9	1,1	1350	760	1250	486
SBM 1070X95	1070	3.0	95	9	1,1	1350	760	1250	506
SBM 1270X90	1270	2.5	90	9	1,1	2100	760	1250	440
SBM 1270X95	1270	3	95	9	1,1	2100	760	1250	470
SBM 1570X90	1570	2,2	90	9	1,1	2350	760	1250	642
SBM 1570X95	1570	2.5	95	9	1,1	2350	760	1250	520
SBM 2070x95	2070	1,5	95	9	1,1	2850	760	1250	600

Kıvrıma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm<sup>2</sup> akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

**SB**

**ASİMETRİK ÜÇ TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ**  
ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE



SB modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak için imal edilmiştir. Özellikle 3,0mm kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

Our SB model are produced for general light works. Especially used for up to-3,0 mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

**STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER**

Döküm ana gövde  
SAE 1050 (CK-45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller  
Alt ve Arka milin aşağı yukarı tek merkezden hareket etmesi  
Manuel açılabilir üst top  
Konik kıvrma makarası  
Topların sonunda tel kıvrma kanalları (6/8/10)

**STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Cast iron main frames  
SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high  
Movement of the back and bottom rolls up and down manuel with hand Wheel  
Manuel Drop-End  
Conical bending device  
Wire grooves at the end of the rolls (6/8/10)



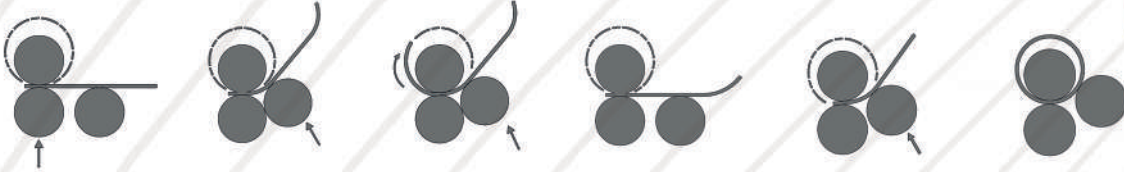


MODEL	KIVIRMA UZUNLUĞU Roll Length	KIVIRMA KAPASİTESİ Bending Capacity	TOP ÇAPRI Q Roll Diameter Q	UZUNLUK Length	GENİŞLİK Width	YÜKSEKLİK Height	AĞIRLIK Weight
SB 1070X90	1070	2.5	90	1350	760	1250	350
SB 1070X95	1070	3.0	95	1350	760	1250	370
SB 1270X90	1270	2.5	90	2100	760	1250	440
SB 1270X95	1270	3	95	2100	760	1250	470
SB 1570X90	1570	2,2	90	2350	760	1250	510
SB 1570X95	1570	2.5	95	2350	760	1250	520
SB 2070x95	2070	1,5	95	2850	760	1250	712

Kıvrıma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm<sup>2</sup> akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## SMR/SMK

### ASİMETRİK ÜÇ TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE



SMR Modellerimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak için imal edilmiştir. Özellikle 3,0mm kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

Our SMR models are produced for general light works. Especially used for up to-3,00mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

#### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

Döküm ana gövde  
Redüktörlü ana motor  
Manuel açılabilir üst top  
Arka ve alt toplar Çift taraflı kolu vida ile hareket ettirilebilen merkezi toplar  
Mobil elektrikli ayak pedali

#### ÖZEL AKSESUARLAR

İndüksiyon ile sertleştirilmiş mil

#### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

Cast main body  
Main motor with reducer  
Manual extensible up roll  
Rear, bottom and central rolls that can be moved with double-sided lever screws  
Mobile electrical foot panel

#### SPECIAL ACCESSORIES

Hardened shafts with induction





## MODEL

	KIVIRMA UZUNLUĞU Roll Length	KIVIRMA KAPASİTESİ Bending Capacity	TOP ÇAPI Q Roll Diameter Q	UZUNLUK Length	GENİŞLİK Width	YÜKSEKLİK Height	AĞIRLIK Weight
SB 1070X90	1070	2.5	90	1350	760	1250	350
SB 1070X95	1070	3.0	95	1350	760	1250	370
SB 1270X90	1270	2.5	90	2100	760	1250	440
SB 1270X95	1270	3	95	2100	760	1250	470
SB 1570X90	1570	2,2	90	2350	760	1250	510
SB 1570X95	1570	2.5	95	2350	760	1250	520
SB 2070x95	2070	1,5	95	2850	760	1250	712

Kıvrıma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm<sup>2</sup> akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## SMK

### ASİMETRİK ÜÇ TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE



SMK Modellerimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak için imal edilmiştir. Özellikle 3,0mm kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

Our SMK models are produced for general light works. Especially used for up to-3,00mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

#### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

Döküm ana gövde  
Manuel açılabilir üst top  
Arka ve alt toplar Çift taraflı kollu vida ile hareket ettirebilen merkezi toplar  
Mobil elektrikli ayak pedalı

#### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Cast main body  
Manual extensible up roll  
Rear, bottom and central rolls that can be moved with double-sided lever screws  
Mobile electrical foot panel

#### ÖZEL AKSESUARLAR

İndüksiyon ile sertleştirilmiş mil

#### SPECIAL ACCESSORIES

Hardened shafts with induction



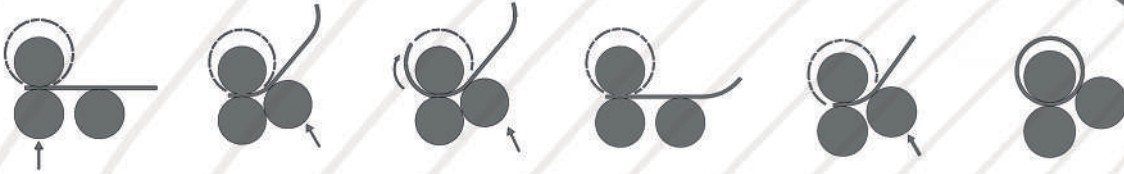


MODEL	KIVIRMA UZUNLUĞU Roll Length	KIVIRMA KAPASİTESİ Bending Capacity	TOP ÇAPI Q Roll Diameter Q	UZUNLUK Length	GENİŞLİK Width	YÜKSEKLİK Height	AĞIRLIK Weight
SMK 1070X86	1070	2.5	86	1850	760	1250	325
SMK 1070X96	1070	3.0	96	1850	760	1250	350
SMK 1270x86	1270	2.5	86	2100	760	1250	385
SMK 1270x96	1270	3.0	96	2100	760	1250	430
SMK 1570x86	1570	1.5	86	2380	760	1250	425
SMK 1570x96	1570	2.5	96	2380	760	1250	475
SMK 2070X96	2070	1.2	96	2880	760	1250	565

Kıvrırma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm<sup>2</sup> akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## SM/S

### ASİMETRİK ÜÇ TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE



SM ve S modellerimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak için imal edilmiştir. Özellikle 2,0mm kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

Our SM and S models are produced for general light works. Especially used for up to-2,00mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

#### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

Döküm ana gövde  
Zincir tahrikli tek redüktörden ve dişli sistemi ile tahrik edilmiştir.  
SAE 1050 (CK 45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımı ile  
Manuel açılabilir üst top  
Mobil kumanda paneli  
Topların sonunda tel kıvrma kanalları (4/6/9)

#### ÖZEL AKSESUARLAR

İndüksiyon ile sertleştirilmiş mil

#### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Cast main body  
Top and bottom rolls powered by a single gearbox and gear system tensile strength  
SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high  
Manual Drop-End  
Mobile control panel  
Wire grooves at the end of the rolls (4/6/9)

#### SPECIAL ACCESSORIES

Hardened shafts with induction





## MODEL

	KIVIRMA UZUNLUĞU Roll Length	KIVIRMA KAPASİTESİ Bending Capacity	TOP ÇAPı Q Roll Diameter Q	DÖNÜŞ HIZI Motor Rotation	MOTOR GÜCÜ Motor Power	UZUNLUK Length	GENİŞLİK Width	YÜKSEKLİK Height	AĞIRLIK Weight
SM 1070X66	1070	1,5	66	9	0,75	1500	750	1200	318
SM 1070X76	1070	2	76	9	0,75	1500	750	1200	340
SM 1270X66	1270	1,2	66	9	0,75	1750	750	1200	342
SM 1270X76	1270	1,5	76	9	0,75	1750	750	1200	410
SM 1570x66	1570	1	66	9	0,75	2000	750	1200	415
SM 1570x76	1570	1,2	76	9	0,75	2000	750	1200	440
SM 2070x76	2070	1	76	9	0,75	2500	750	1200	585

Kıvrırma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm<sup>2</sup> akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

**S**

## ASİMETRİK ÜÇ TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE



S modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak için imal edilmiştir. Özellikle 2,0mm kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

Our S model are produced for general light works. Especially used for up to-2,00mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

Döküm ana gövde  
SAE 1050 (CK 45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımı ile  
Manuel açılabilir üst top  
Topların sonunda tel kıvrma kanalları (4/6/9)

### ÖZEL AKSESUARLAR

İndüksiyon ile sertleştirilmiş mil

### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Cast main body  
SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high  
Manual Drop-End  
Wire grooves at the end of the rolls (4/6/9)

### SPECIAL ACCESSORIES

Hardened shafts with induction





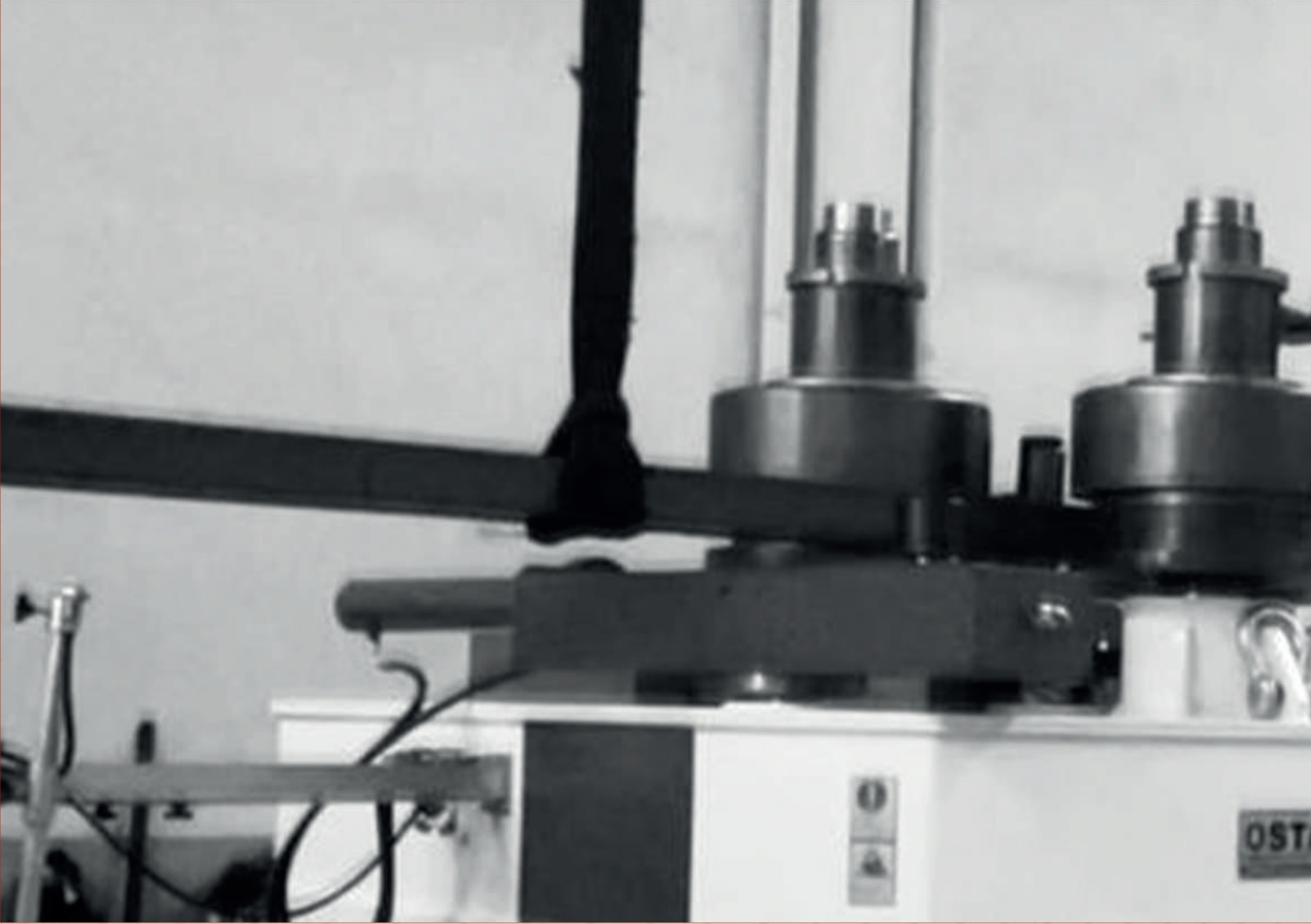
MODEL	KIVIRMA UZUNLUĞU Roll Length	KIVIRMA KAPASİTESİ Bending Capacity	TOP ÇAPI Q Roll Diameter Q	UZUNLUK Length	GENİŞLİK Width	YÜKSEKLİK Height	AĞIRLIK Weight
S1070X66	1070	1,5	66	1800	750	1200	350
S 1070X76	1070	2	76	1800	750	1200	375
S 1270X66	1270	1,2	66	2050	750	1200	380
S 1270X76	1270	1,5	76	2050	750	1200	410
S 1570X66	1570	1	66	2300	750	1200	415
S 1570X76	1570	1,2	76	2300	750	1200	440
S 2070X76	2070	1	76	2800	750	1200	535

Kıvrırma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm<sup>2</sup> akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## OPK

### PROFİL BÜKME MAKİNALARI

Ostaş, hidrolik profil bükme makineleri endüstride en çok kullanılan büküm makineleridir. (ST – 52) Çelik malzemedен yapılan kaynak konstrüksiyon yapısı ile sağlam ve güvenilirdir. Büyük mil çaplarında daha az deformasyon ve minimum esneme olanağı tandır. Büyük rulman ölçüleri ile uzun ömürlüdür. Hidrolik silindirlerin kuvveti ve momenti sayesinde kolay bir şekilde büküm yapılabilir.



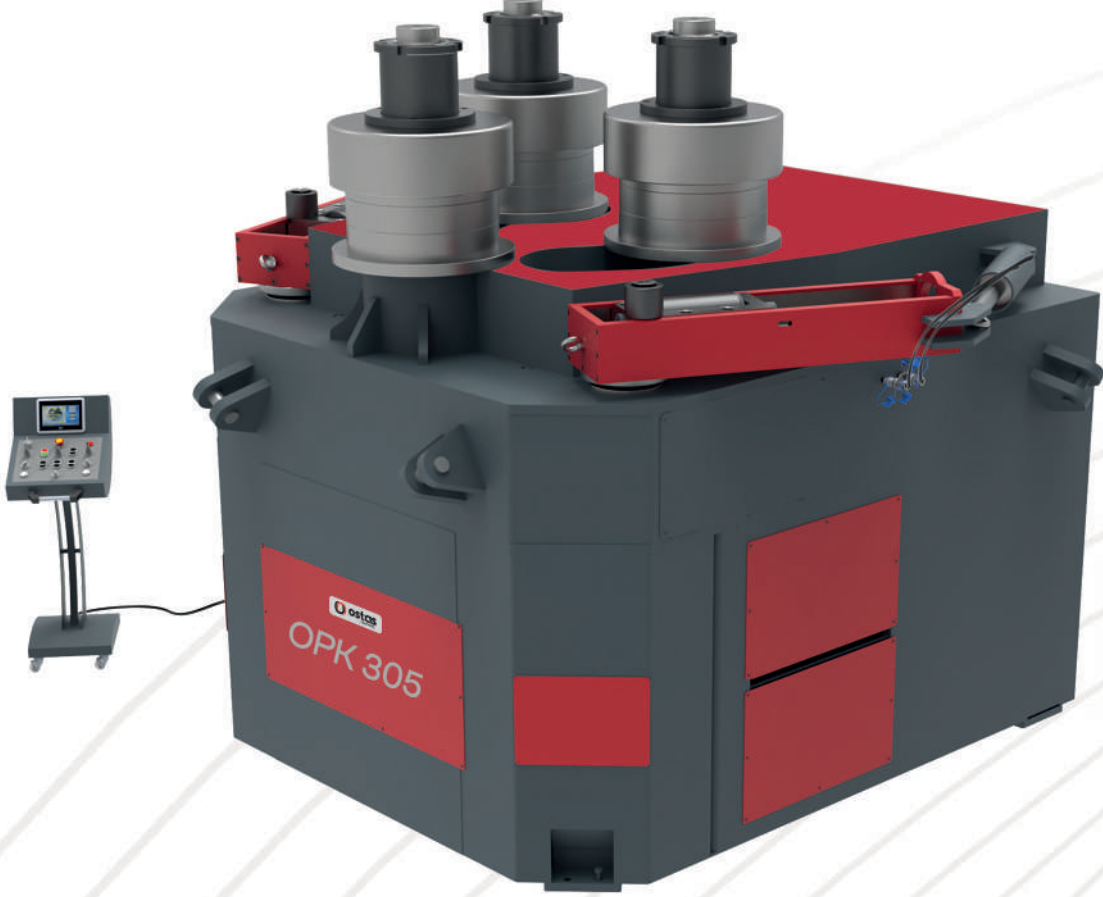


Ostas hydraulic profile bending machines are the most used bending machines in the industry. It is strong and safe machine thanks to its welded construction structure made of steel material (ST – 52). It provides less deformation and Maximum flexibility in large shaft diameters. It has a long lifetime with its large rollers' dimensions. Bending can be done easily thanks to the strength and high resistance of the hydraulic cylinders.



## OPK

### PROFİL & BORU BÜKME MAKİNALARI



OPSİYONEL  
OPTIONAL



**NEW**



excellence  
in forming  
technologies

 **ostas**  
machinery

**OPK**

SECTION & PIPE BENDING MACHINES



**OPK****PROFİL VE BORU BÜKME MAKİNELERİ**  
SECTION & PIPE BENDING MACHINES**OPK-305**

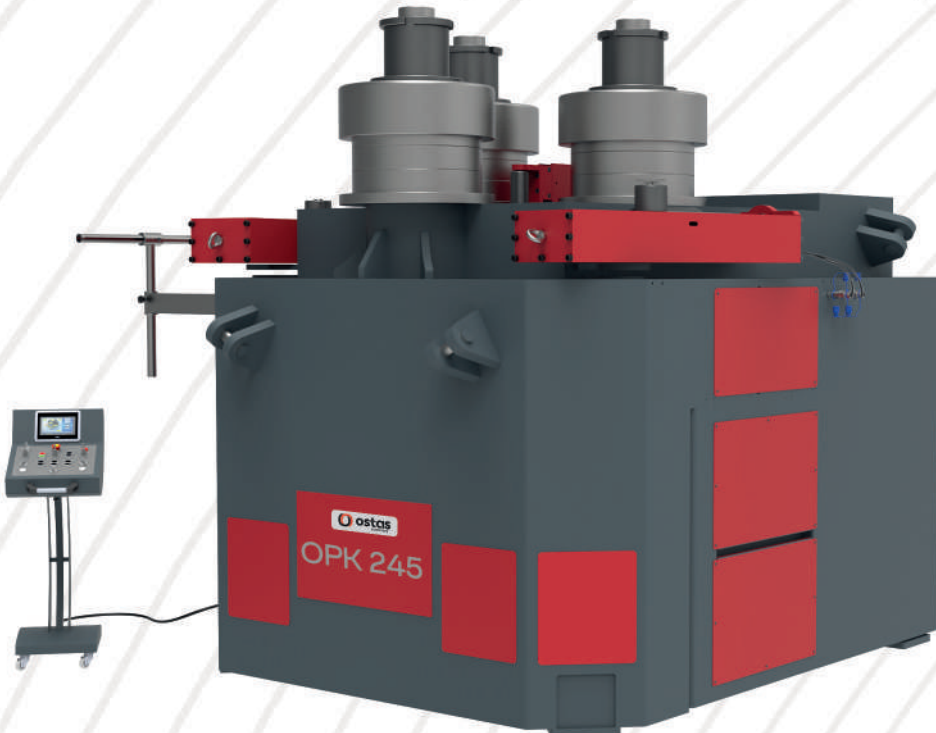
Motor Gücü/	37-R	Kw
Vals Topları/	740	Ø mm
Mil/Shaft	300	Ø mm
Çalışma Hızı/	2 - 4.	m/min
GxUxY/WxLxH	4300x4850x3600	mm
Ağırlık/Weight	33000	Kg

**STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER**

Steel-construction welded body  
3 Rolls are powered by hydro motor and planetary gearbox separately  
Hardened standard rolls  
Hardened and ground shafts made of high tensile special steel  
Mobile control panel  
Only horizontal working position  
Two speed working system  
10" Screen  
3 Axis hydraulic lateral angle guide rolls  
Lateral rolls hydraulic movable up-down

**ÖZEL AKSESUARLAR**

Automation with NC controller  
All kind of pipe, tube, profile rolls  
HEB, IPN, UPN beam attachments are available upon request

**OPK-245**

Motor Gücü/	18.5-R	Kw
Vals Topları/	630	Ø mm
Mil/Shaft	240	Ø mm
Çalışma Hızı/	2 - 4.	m/min
GxUxY/WxLxH	2500x3300x3250	mm
Ağırlık/Weight	19300	Kg



OPK

PROFİL VE BORU BÜKME MAKİNELERİ  
SECTION & PIPE BENDING MACHINES

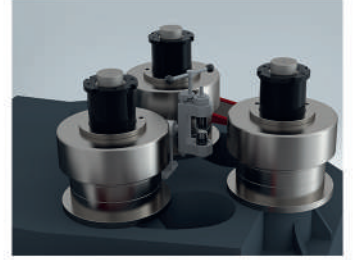
OPK-205

Motor Gücü/	15-R	Kw
Vals Topları/	580	Ø mm
Mil/Shaft	200	Ø mm
Çalışma Hızı/	2 - 5.	m/min
GxUxY/WxLxH	2520x3100x3150	mm
Ağırlık/Weight	15700	Kg



STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 3 vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (Her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
- Sertleştirilmiş vals topları
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış ürünler
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Sadece yatay çalışma pozisyonu
- Çift hızlı çalışma sistemi
- 10" Ekran
- 3 yöne hareketli hidrolik yan dayamalar
- Yan miller hidrolik olarak aşağı-yukarı hareketli



ÖZEL AKSESUARLAR

- NC kumanda ile otomasyon
- Her çeşit boru ve özel profiller için vals topları
- HEB, IPN, UPN kıvrırma ve çektirme aparatları

OPK-365

Motor Gücü/	44-R	Kw
Vals Topları/	800	Ø mm
Mil/Shaft	360	Ø mm
Çalışma Hızı/	2 - 4.	m/min
GxUxY/WxLxH	4500x5700x4100	mm
Ağırlık/Weight	53000	Kg



## OPK

### PROFİL VE BORU BÜKME MAKİNELERİ SECTION & PIPE BENDING MACHINES



#### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 3 vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (Her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
- Sertleştirilmiş vals topları
- Özel yüksek kaliteli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış ürünler
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 3 yöne hareketli hidrolik yan dayamalar
- Digital gösterge 2 adet
- Çift hız çalışma sistemi

#### ÖZEL AKSESUARLAR

- NC kumanda ile otomasyon
- Çektirme aparatları
- Boru ve Özel profiller için vals topları
- Kademesiz hidrolik hız ayar sistemi

#### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel-construction welded body
- 3 Rolls are powered by hydro motor and planetary gearbox separately
- Hardened standard rolls
- Products hardened and ground by special and high quality material
- Mobile control panel
- Horizontal and vertical working position
- Hydraulic side support with 3-direction movement
- Two-speed working system
- Digital Read-Outs (2 pcs)

#### SPECIAL ACCESSORIES

- Automation with NC controller
- Extraction tools
- Special rolls for tubes, profiles and angles
- infinitely variable hydraulic speed adjustment system

#### OPK-185

Motor Gücü/	11	Kw
Vals Topları/	570	Ø mm
Mil/Shaft	180	Ø mm
Çalışma Hızı/	3-6	m/min
GxUxY/WxLxH	2250X2650X2600	mm
Ağırlık/Weight	12500	Kg

#### OPK-165

Motor Gücü/	22	Kw
Vals Topları/	500	Ø mm
Mil/Shaft	160	Ø mm
Çalışma Hızı/	3-6	m/min
GxUxY/WxLxH	2400X2550X2650	mm
Ağırlık/Weight	9680	Kg

#### OPK-125

Motor Gücü/	15	Kw
Vals Topları/	390	Ø mm
Mil/Shaft	120	Ø mm
Çalışma Hızı/	2-7,5	m/min
GxUxY/WxLxH	1700X2000X1950	mm
Ağırlık/Weight	4800	Kg



**OPK**

## PROFİL VE BORU BÜKME MAKİNELERİ SECTION & PIPE BENDING MACHINES

### OPK-105

Motor Gücü/	7,5	Kw
Vals Topları/	315	Ø mm
Mil/Shaft	100	Ø mm
Çalışma Hızı/	7	m/min
GxUxY/WxLxH	1450x1980x1650	mm
Ağırlık/Weight	3130	Kg



#### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 3 vals topu tahrikli
- Sertleştirilmiş vals topları
- Özel yüksek kaliteli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış ürünler
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 3 yöne hareketli hidrolik yan dayamalar
- Dijital gösterege 2 adet

#### ÖZEL AKSESUARLAR

- Boru ve Profil kıvrma vals topları
- Çift hız
- Hidrolik hareketli yan dayamalar (3 eksenli)
- NC kumanda ile otomasyon

#### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel-construction welded body
- 3 Rolls are powered
- Hardened standard rolls
- Products hardened and ground by special and high quality material
- Mobile control panel
- Horizontal and vertical working position
- Hydraulic side support with 3-direction movement
- Digital Read-Outs (2 pcs)

#### SPECIAL ACCESSORIES

- Pipe, tube and profile bending rolls
- Double speed motor
- 3-Axis hydraulic lateral guide rollers
- Automation with NC controller

## OPK

### PROFİL VE BORU BÜKME MAKİNELERİ SECTION & PIPE BENDING MACHINES



#### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde  
3 vals topu tahrikli  
Sertleştirilmiş vals topları  
Özel yüksek kaliteli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller  
Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu  
Yatay ve dikey çalışma pozisyonu  
3 yöne hareketli hidrolik yan dayamalar  
Dijital gösterge 2 adet  
Frenli motor ile hassas büküm

#### ÖZEL AKSESUARLAR

Boru ve Profil kıvrıma vals topları  
Çift hız  
Hidrolik hareketli yan dayamalar (3 eksenli)  
NC kumanda ile otomasyon

#### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Steel-construction welded body  
3 Rolls are powered  
Hardened standard rolls  
Products hardened and ground by special and high quality material  
Mobile control panel  
Horizontal and vertical working position  
3-Axis mechanical by hand lateral angle guide rolls  
Digital Read-Outs (2 pcs)  
Brake motor equipped for the precision bending

#### SPECIAL ACCESSORIES

Pipe, tube and profile bending rolls  
Double speed motor  
2-Axis hydraulic lateral guide rollers  
Automation with NC control

### OPK-85

Motor Gücü/	4	Kw
Vals Topları/	245	Ø mm
Mil/Shaft	80	Ø mm
Çalışma Hızı/	6	m/min
GxUxY/WxLxH	1020x1460x1350	mm
Ağırlık/Weight	1550	Kg

### OPK-65

Motor Gücü/	3	Kw
Vals Topları/	195	Ø mm
Mil/Shaft	60	Ø mm
Çalışma Hızı/	5	m/min
GxUxY/WxLxH	970x1620x1208	mm
Ağırlık/Weight	1080	Kg



OPK

PROFİL VE BORU BÜKME MAKİNELERİ  
SECTION & PIPE BENDING MACHINES



**STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER**

Redüktörden dişli sistemi ile 2 vals topu tahrik edilmiştir  
Çelik konstrüksiyon gövde  
Üst mil boşta hareket etmektedir  
Vals topları sertleştirilmiştir  
Vals milleri özel çelikten sertleştirilmiş ve taşlanmıştır  
Standart 1 takım vals topu  
Ayarlanabilir yan dayamalar  
Yatay ve dikey çalışma  
Mobil kumanda paneli  
CE standartlarına uygunluk

**ÖZEL AKSESUARLAR**

Boru ve Profil için özel vals topları  
Çift hız  
Köşebent bükme vals topları  
Dijital gösterge  
Köşebent için özel yan dayamalar  
Frenli motor ile hassas büküm

**STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Powered by 2 rolls with gear system from the gearbox  
Steel welded construction frame  
Top roll is idle (free turning)  
Hardened rolls  
Rolls shafts are special steel material hardened and ground  
One set of hardened rolls  
Adjustable guide rolls  
Horizontal and vertical working position  
Mobile control pane  
Accordance with CE standards

**SPECIAL ACCESSORIES**

Special rolls for tubes, profiles and angles  
Double speed motor  
Angle bending rolls  
Special guide rolls for angle bending  
Digital read-out  
Brake motor equipped for the precision bending

OPK-45

Motor Gücü/	0,75+1,1	Kw
Vals Topları/	158	Ø mm
Mil/Shaft	50	Ø mm
Çalışma Hızı/	4,5	m/min
GxUxY/WxLxH	775x1035x1465	mm
Ağırlık/Weight	404	Kg

OPK-42

Motor Gücü/	0,75	Kw
Vals Topları/	158	Ø mm
Mil/Shaft	50	Ø mm
Çalışma Hızı/	4,5	m/min
GxUxY/WxLxH	775x1035x1465	mm
Ağırlık/Weight	380	Kg

## OPK

### PROFİL VE BORU BÜKME MAKİNELERİ SECTION & PIPE BENDING MACHINES



#### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

Redüktörden dişli sistemi ile 2 vals topu tahrik edilmiştir  
Çelik konstrüksiyon gövde  
Üst mil boşta hareket etmektedir  
Vals topları sertleştirilmiştir  
Vals milleri özel çelikten sertleştirilmiş ve taşlanmıştır  
Standart 1 takım vals topu  
Ayarlanabilir yan dayamalar  
Yatay ve dikey çalışma  
Mobil kumanda paneli  
CE standartlarına uygunluk

#### ÖZEL AKSESUARLAR

Boru ve Profil için özel vals topları  
Çift hız  
Köşebent bükme vals topları  
Dijital gösterge  
Köşebent için özel yan dayamalar  
Frenli motor ile hassas büküm

#### OPK-40

Motor Gücü/	0,75+1,1	Kw
Vals Topları/	138	Ø mm
Mil/Shaft	30	Ø mm
Çalışma Hızı/	4	m/min
GxUxY/WxLxH	676x526x1400	mm
Ağırlık/Weight	210	Kg





#### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Powered by 2 rolls with gear system from the gearbox  
Steel welded construction frame  
Top roll is idle (free turning)  
Hardened rolls  
Rolls shafts are special steel material hardened and ground  
One set of hardened rolls  
Adjustable guide rolls  
Horizontal and vertical working position  
Mobile control pane  
Accordance with CE standards

#### SPECIAL ACCESSORIES

Special rolls for tubes, profiles and angles  
Double speed motor  
Angle bending rolls  
Special guide rolls for angle bending  
Digital read-out  
Brake motor equipped for the precision bending

















#### OPK-37

Motor Gücü/	0,75	Kw
Vals Topları/	138	Ø mm
Mil/Shaft	50	Ø mm
Çalışma Hızı/	4.5	m/min
GxUxY/WxLxH	775x1035x1465	mm
Ağırlık/Weight	346	Kg

#### OPK-32

Motor Gücü/	0,75	Kw
Vals Topları/	138	Ø mm
Mil/Shaft	30	Ø mm
Çalışma Hızı/	4	m/min
GxUxY/WxLxH	676x526x1400	mm
Ağırlık/Weight	210	Kg

## KIVIRMA KAPASİTELERİ - CAPACITY CHART

NO	Profil cinsi Profile Type	OPK 32		OPK 37		OPK 40		OPK 42		OPK 45		OPK 65		Açıklama Notes
		Ölçüler/ Size	Kiv. çapı/ Min Dia.	Ölçüler/ Size	Kiv. çapı/ Min Dia.	Ölçüler/ Size	Kiv. çapı/ Min Dia.	Ölçüler/ Size	Kiv. çapı/ Min Dia.	Ölçüler/ Size	Kiv. çapı/ Min Dia.	Ölçüler/ Size	Kiv. çapı/ Min Dia.	
1		50 x 10 20 x 6	1800 300	35 x 8	300	35 x 8	300	60 x 10 40 x 10	1000 500	60 x 10 40 x 10	750 400	60 x 10 20 x 5	500 250	Standart valsier Standard Rolls
2		80 x 15 # 30 x 6	900 400	50 x 12	400	50 x 12	400	80 x 10 60 x 10	500 500	80 x 10 60 x 10	400 400	80 x 20 50 x 5	500 250	Standart valsier Standard Rolls
3		25 x 25 10 x 10	900 200	20 x 20	300	20 x 20	300	25 x 25 20 x 20	500 300	25 x 25 20 x 20	300 300	32 x 32 12 x 12	400 250	Standart valsier Standard Rolls
4		Ø 30 Ø 10	1000 200	Ø 22	230	Ø 22	230	Ø 30 Ø 20	1000 350	Ø 30 Ø 20	700 350	Ø 35 Ø 10	350 250	Özel valsier Optional Rolls
5		Ø 60 x 15 Ø 25 x 1,5	1000 600	Ø 40 x 1,5	500	Ø 40 x 1,5	500	Ø 48 x 2 Ø 30 x 2	900 300	Ø 48 x 2 Ø 30 x 2	550 300	Ø 60 x 2 Ø 15 x 1,5	600 200	Özel valsier Optional Rolls
6		1 1/2" x 2,9 1/4" x 1,8	700 300	1" x 2,3	450	1" x 2,3	450	1 1/2" x 2,9 1" x 2,3	900 400	1 1/2" x 2,9 1" x 2,3	550 380	Ø 2" x 3,91 Ø 1 1/2" x 2,77	400 200	Özel valsier Optional Rolls
7		50 x 30 x 3 40 x 20 x 2	1200 800	30 x 15 x 2,5	500	30 x 15 x 2,5	500	60 x 40 x 2 50 x 30 x 2	2500 1000	60 x 40 x 2 50 x 30 x 2	2000 750	50 x 25 x 3 20 x 15 x 2	450 250	Özel valsier Optional Rolls
8		40 x 3 30 x 2	1200 800	25 x 25 x 2	450	25 x 25 x 2	450	40 x 3 20 x 2	1500 450	40 x 3 20 x 2	1350 450	45 x 3 20 x 2	600 300	Özel valsier Optional Rolls
9		40 x 40 x 5 30 x 30 x 4	700 400	35 x 35 x 5	400	35 x 35 x 5	400	50 x 50 x 5 40 x 40 x 5	1300 750	50 x 50 x 5 40 x 40 x 5	1100 600	60 x 60 x 6 30 x 30 x 4	650 350	Özel valsier Optional Rolls
10		40 x 40 x 5 30 x 30 x 4	700 400	30 x 30 x 4	550	30 x 30 x 4	550	50 x 50 x 5 40 x 40 x 6	1400 850	50 x 50 x 5 40 x 40 x 6	1200 700	50 x 50 x 5 30 x 30 x 4	550 350	Özel valsier Optional Rolls
11		50 x 6 20 x 3	700 400	30 x 30 x 5	300	30 x 30 x 5	300	40 x 3,5 25 x 3	400 250	40 x 3,5 25 x 3	400 240	60 x 7 20 x 3	550 250	Standart valsier Standard Rolls
12		50 x 6 20 x 3	700 400	35 x 35 x 5	350	35 x 35 x 5	350	40 x 3,5 25 x 3	700 500	40 x 3,5 25 x 3	700 500	50 x 6 20 x 3	500 250	Standart valsier Standard Rolls
13		50 x 6 20 x 3	700 400	35 x 35 x 5	300	35 x 35 x 5	300	40 x 3,5 25 x 3	400 400	40 x 3,5 25 x 3	400 400	60 x 70 20 x 3	500 250	Standart valsier Optional Rolls
14				UPN 40 x 20	350	UPN 40 x 20	350	UPN 65 UPN 40	2500 1300	UPN 65 UPN 40	1800 900	UPN 80 UPN 30	600 250	Özel valsier # Standard Rolls
15				UPN 35 x 18	500	UPN 35 x 18	500	UPN 65 UPN 40	2700 1500	UPN 65 UPN 40	2300 1100	UPN 65 UPN 30	600 250	Standart valsier # Standard Rolls
16												IPN 80	600	Özel valsier # Optional Rolls

# Özel pul (ara parça) gerekli olabilir. / ## Special washer (spacer) can be necessary.  
## Özel aparat gereklidir. / ## Only with special Beam Bending Attachment  
Kapasiteler 260 N/mm<sup>2</sup> sac akma mukavemetine göre verilmiştir. / Capacities are given for 260 N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.























**KIVIRMA KAPASİTELERİ - CAPACITY CHART**

NO	Profil cinsi Profile Type	OPK 85		OPK 105		OPK 125		OPK 165		OPK 185		Açıklama Notes
		Ölçüler/ Size	Kv. çapı/ Min Dia.	Ölçüler/ Size	Kv. çapı/ Min Dia.	Ölçüler/ Size	Kv. çapı/ Min Dia.	Ölçüler/ Size	Kv. çapı/ Min Dia.	Ölçüler/ Size	Kv. çapı/ Min Dia.	
1		100X20	2000	1.00x2.0	8.00	125x25	1200	150x35	2500	180X30	2500	Standart valsier Standard Rolls
		80X20	800	3.0x1.0	4.00	30x10	500					
		30X10	300									
2		125X25	600	2.00x3.0	1.2.00	200x50	1000	270x50	1500	280X60	2000	Standart valsier Standard Rolls
		60X5	300	1.60x3.5	8.00	100x10	500					
		60X5	300	8.0x5	4.00							
3		45X45	500	6.0x6.0	5.50	65x65	750	90x90	1500	110X110	2000	Standart valsier Standard Rolls
		15X15	380	1.5x1.5	4.00	20x20	500					
		Ø50	500	Ø 7.5	8.00	Ø 80	900	Ø 90	1800	Ø 110	2000	
4		Ø15	380	Ø 1.5	4.50	Ø 20	500					Özel valsier Optional Rolls
		Ø100X2,5	1200	Ø 1.25 x 2,5	1.4.00	Ø 160x4	2800	Ø 150x4	6000	Ø 220x4	8000	
		Ø15X1	380	Ø 1.5 x 1	4.50	Ø 50x2	500					
5		Ø3"x5,48	800	Ø 3/2"x2,77	1.500	Ø 5"x6,35	1.500	Ø 6"x7,11	3.500	Ø 8"x8,18	4.000	Özel valsier Optional Rolls
		Ø1/2"x2,77	380		4.50	Ø 3/4"x2,87	500					
		Ø1/2"x2,77	380		4.50							
6		80X25X3	1200	1.00 x 4.0 x 4	1.5.00	120x40x4	1800	150x50x5	4.500	200X100X8	5.000	Özel valsier Optional Rolls
		25X15X2	350	2.5 x 1.5 x 2	4.50	30x20x3	500					
		70X3	1400	8.0 x 5	1.5.00	90x5	1.800	120x6	4.000	150X8	4.500	
7		25X2	350	2.5 x 2	4.50	30x3	500					Özel valsier Optional Rolls
		80X80X8	800	100x100x12	1.0.00	120x120x12	1.200	150x150x18	4.000	160X160X15	2.500	
		30X30X3	400	40x40x4	7.00	40x40x4	600					
8		70X70X7	700	100x100x10	1.0.00	100x100x10	1.200	140x140x14	5.000	150X150X18	4.000	Özel valsier Optional Rolls
		30X30X3	450	40x40x4	5.50	40x40x4	600					
		80X9	800	1.00 x 1.1	1.0.00	100x11	800	150x15	2.000	160X20	2.500	
9		25X3,5	450	3.0 x 4	4.00	30x4	500					Standart valsier Standard Rolls
		70X8	800	9.0 x 1.0	1.0.00	100x11	1.000	130x15	2.500	150X20	3.000	
		25X3,5	280	3.0 x 4	4.00	30x4	500					
10		80X9	800	1.00 x 1.1	1.0.00	100x11	800	150x15	2.000	160X20	2.500	Özel valsier Optional Rolls
		30X4	280	3.0 x 4	4.00	30x4	500					
		UPN 140	1600	UPN 1.8.0	9.00	UPN 220	1.000	UPN 280	2.000	UPN 350	2.500	
11		UPN 120	900	UPN 3.0	4.00	UPN 180	800	UPN 280	3.000	IPN 360	3.000	Standart valsier # Standard Rolls
		UPN 100	800	UPN 3.0	4.00	UPN 40	500					
		UPN 140	1600	UPN 1.8.0	1.0.00	UPN 180	1.200	UPN 280	3.000	UPN 350	3.000	
12		UPN 120	1000	UPN 3.0	4.00	UPN 180	900	UPN 280	3.000	IPN 360	3.000	Standart valsier # Standard Rolls
		UPN 100	800	UPN 3.0	4.00	UPN 40	500					
		UPN 140	1600	UPN 1.8.0	1.0.00	UPN 180	1.200	UPN 280	3.000	UPN 350	3.000	
13		IPN 120	600	IPN 1.8.0	1.000	IPN 220	1.000	IPN 300	3.000	HEB 200	2.500	Özel valsier # Optional Rolls
		IPN 80	400	IPN 8.0	4.00	IPN 80	500					
		HEB 100	1.200	HEB 120	1.200	HEB 140	1.200	HEB 180	3.000	HEB 200	2.500	
14		HEA 120	1.000	HEA 120	1.000	UPN 120	1.000	UPN 180	1.100	UPN 220	1.200	Özel valsier ## Optional Rolls
		UPN 100	800	UPN 100	7.500	UPN 100	7.500	UPN 160	5.000	UPN 220	12.000	
		UPN 140	1.600	UPN 140	4.000	UPN 140	4.000	UPN 180	4.500	IPN 220	5.000	
15		IPN 100	800	IPN 100	2.000	IPN 100	2.000	HEB 120	4.000	HEB 160	5.000	Özel valsier ## Optional Rolls
		IPN 120	600	HEB 100	1.600	HEA 120	4.000	HEB 120	4.000	HEB 160	5.000	
		IPN 80	400	HEA 120	1.600	HEA 120	4.000	HEA 120	4.000	HEA 160	5.000	
16		HEB 120	1.200	HEB 120	1.200	HEB 120	1.200	HEB 120	3.000	HEB 160	4.000	Özel valsier ## Optional Rolls
		HEA 120	1.000	HEA 120	1.000	HEA 120	1.000	HEA 120	3.000	HEA 160	4.000	
		HEB 100	1.000	HEA 120	1.000	HEA 120	1.000	HEA 120	3.000	HEA 160	4.000	
17		HEB 100	1.200	HEB 100	1.200	HEB 100	1.200	HEB 100	3.000	HEB 160	4.000	Özel valsier ## Optional Rolls
		HEA 120	1.000	HEA 120	1.000	HEA 120	1.000	HEA 120	3.000	HEA 160	4.000	
		HEB 100	1.200	HEA 120	1.000	HEA 120	1.000	HEA 120	3.000	HEA 160	4.000	
18		HEB 100	1.200	HEB 100	1.200	HEB 100	1.200	HEB 100	3.000	HEB 160	4.000	Özel valsier ## Optional Rolls
		HEA 120	1.000	HEA 120	1.000	HEA 120	1.000	HEA 120	3.000	HEA 160	4.000	
		HEB 100	1.200	HEA 120	1.000	HEA 120	1.000	HEA 120	3.000	HEA 160	4.000	
19		HEB 100	1.200	HEB 100	1.200	HEB 100	1.200	HEB 100	3.000	HEB 160	4.000	Özel valsier ## Optional Rolls
		HEA 120	1.000	HEA 120	1.000	HEA 120	1.000	HEA 120	3.000	HEA 160	4.000	
		HEB 100	1.200	HEA 120	1.000	HEA 120	1.000	HEA 120	3.000	HEA 160	4.000	
20		HEB 100	1.200	HEB 100	1.200	HEB 100	1.200	HEB 100	3.000	HEB 160	4.000	Özel valsier ## Optional Rolls
		HEA 120	1.000	HEA 120	1.000	HEA 120	1.000	HEA 120	3.000	HEA 160	4.000	
		HEB 100	1.200	HEA 120	1.000	HEA 120	1.000	HEA 120	3.000	HEA 160	4.000	

# Özel pul (ara parça) gerekli olabilir. / ## Special washer (spacer) can be necessary.  
## Özel aparat gereklidir. / ## Only with special Beam Bending Attachment.  
Kapasiteler 260 N/mm<sup>2</sup> sac akma mukavemetine göre verilmiştir. / Capacities are given for 260 N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

**OPK**

## KIVIRMA KAPASİTELERİ CAPACITY CHART

NO	Profil cinsi Profile Type	205		245		305		365		Açıklama Notes
		Ölçüler/ Size	Kıv. çapı/ Min Dia.	Ölçüler/ Size	Kıv. çapı/ Min Dia.	Ölçüler/ Size	Kıv. çapı/ Min Dia.	Ölçüler/ Size	Kıv. çapı/ Min Dia.	
1		200 X 50	3500	200 X 70	3800	250 X 100	3000	300 X 100	3000	Standart valsler Standart Rolls
2		350 X 80	2500	380 X 80	2500	500 X 100	2500	550 X 120	3000	Standart valsler Standart Rolls
3		120 X 120	3000	130 X 130	2500	180 X 180	2500	200 X 200	3000	Standart valsler Standart Rolls
4		Ø 120	3000	Ø 150	3000	Ø 200	5000	Ø 225	6000	Özel valsler Optional Rolls
5		Ø 273 X 5,6	11000	Ø 300 X 5,9	9000	Ø 350 X 6	10000	Ø 475 X 8,5	15000	Özel valsler Optional Rolls
6		Ø 9" X 6,3	4000	Ø 10" X 9,27	5000	Ø 12 X 14,27	8000	Ø 16" X 12,7	12000	Özel valsler Optional Rolls
7		220 X 80 X 7	7000	300 X 100 X 10	8000	400 X 200 X 10	10000	500 X 250 X 15	----	Özel valsler Optional Rolls
8		180 X 10	5500	200 X 10	6000	260 X 14	8000	300 X 15	10000	Özel valsler Optional Rolls
9		180 X 180 X 16	3000	200 X 200 X 20	3000	200 X 200 X 28	5000	200 X 200 X 28	4000	Özel valsler Optional Rolls
10		160 X 160 X 15	6000	180 X 180 X 18	6000	200 X 200 X 20	6000	200 X 200 X 28	7000	Özel valsler Optional Rolls
11		200 X 20	3500	200 X 28	3000	240 X 28	3000	250 X 25	4000	Standart valsler Standart Rolls
12		200 X 20	3500	200 X 20	3500	220 X 22	4000	250 X 25	5000	Standart valsler Standart Rolls
13		180 X 10	6000	180 X 18	6000	200 X 20	6000	200 X 28	6000	Özel valsler Optional Rolls
14		U P N 380	3000	U P N 450	3000	U P N 550	3500	U P N 600	4000	Standart valsler Standart Rolls
15		U P N 380	3500	U P N 450	3500	U P N 550	4000	U P N 600	4500	Standart valsler # Standart Rolls
16		I P N 360	3500	I P N 450	3500	I P N 550	4000	I P N 600	5000	Özel valsler # Optional Rolls
17		HEB 240	3000	HEB 300	4000	HEB 500	5000	HEB 600	6000	Özel valsler # Optional Rolls
18		U P N 260	13000	U P N 260	13000	U P N 340	16000	U P N 400	22000	Özel valsler ## Optional Rolls
19		I P N 260	11000	I P N 300	13000	I P N 360	11000	I P N 400	22000	Özel valsler ## Optional Rolls
20		HEB 180	7000	HEB 200	8000	HEB 280	11000	HEB 340	13000	Özel valsler ## Optional Rolls

# Özel pul (ara parça) gerekli olabilir. / ## Special washer (spacer) can be necessary.

## Özel aparat gereklidir. / ## Only with special Beam Bending Attachment

Kapasiteler 260 N/mm<sup>2</sup> sac akma mukavemetine göre verilmiştir. / Capacities are given for 260 N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.



excellence  
in forming  
technologies

 **ostas**  
machinery



## KMRH

### KORDON MAKİNELERİ BORDERING MACHINES



#### KMRH-4 KMRH-2,5

#### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

Çelik konstrüksiyonlu ana gövde  
 Redüktörlü ana motor  
 Bronz yataklamalı miller  
 Ayarlanabilir alt mil  
 Özel çelik miller  
 Ayarlanabilir dayama siperi  
 Alt mil ileri geri hareketi  
 Mobil elektrikli ayak pedali  
 4 takım vals ile birlikte

#### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Steel constructed main body  
 Main motor with reducer  
 Shafts with bronze bearing  
 Adjustable bottom shaft  
 Special steel shafts  
 Bottom shaft back and forth movement  
 Mobile electrical foot pedal  
 With 4 set valve

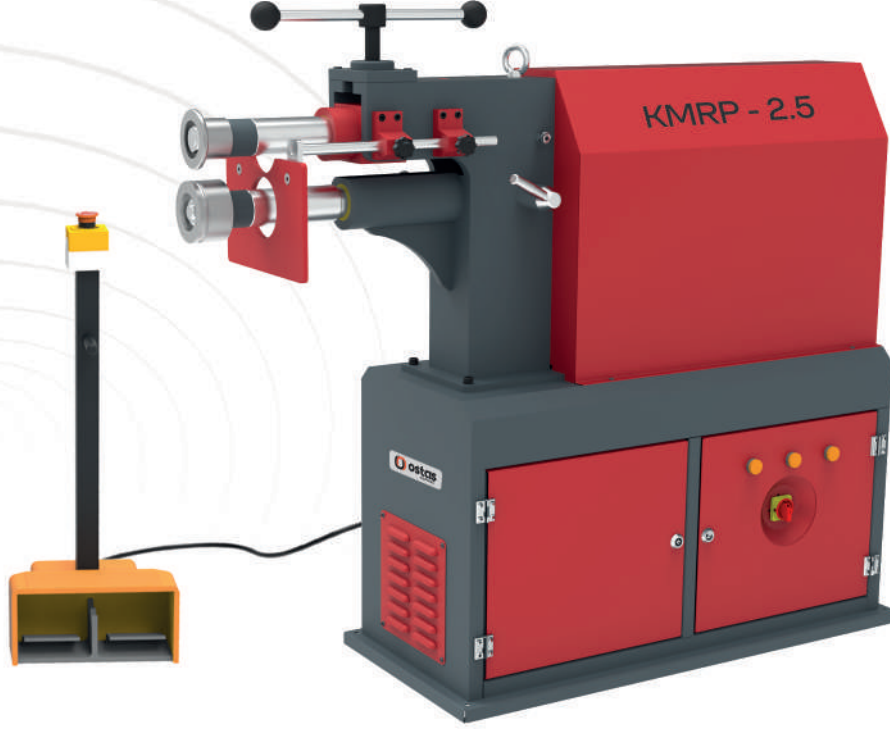


MODEL	MİL UZUNLUĞU Shaft Length	KORDON KAPASİTESİ Bending Capacity	TOP ÇAPPI Q Roll Diameter Q	BOĞAZ DERİNLİĞİ Throat Depth	DÖNÜŞ HIZI Motor Rotation	MOTOR GÜCÜ Motor Power	UZUNLUK Length	GENİŞLİK Width	YÜKSEKLİK Height	AĞIRLIK Weight
KMRH 2.5	250	2.5	98	160	5	1.5+1.5	1400	550	1120	410
KMRP 4.0	300	4.0	125	200	5	2.2+1.5	1500	570	1180	460

Kıvrma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm<sup>2</sup> akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.  
 Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.



## KMRP KORDON MAKİNELERİ BORDERING MACHINES



### KMRP- 4 KMRP- 2.5

#### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

Çelik konstrüksiyonlu ana gövde  
Redüktörlü ana motor  
Bronz yataklamalı miller  
Ayarlanabilir alt mil  
Özel çelik miller  
Ayarlanabilir dayama siperi  
Alt mil ileri geri hareketi  
Mobil elektrikli ayak pedali  
4 takım vals ile birlikte

#### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Steel constructed main body  
Main motor with reducer  
Shafts with bronze bearing  
Adjustable bottom shaft  
Special steel shafts  
Bottom shaft back and forth movement  
Mobile electrical foot pedal  
With 4 set valve



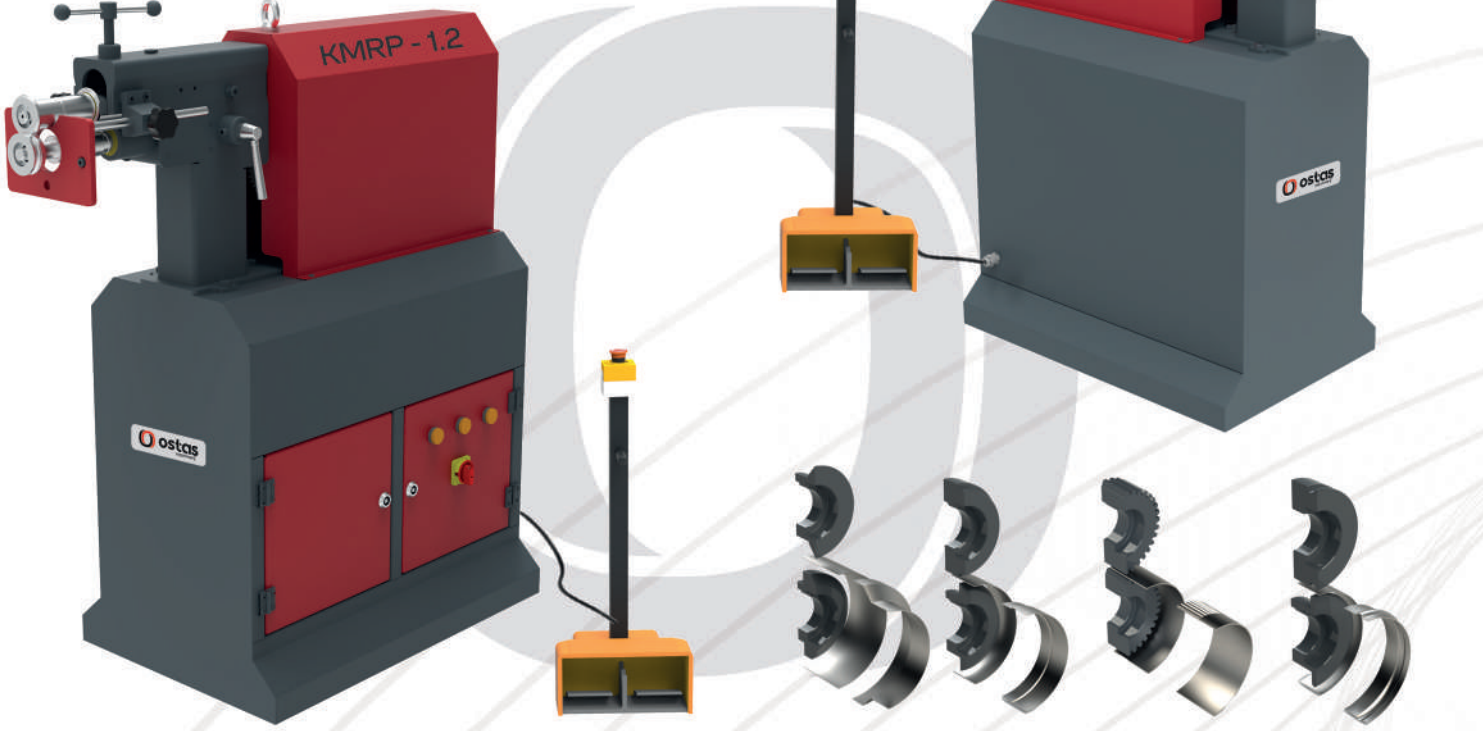
### MODEL

MODEL	MİL UZUNLUĞU Shaft Length	KORDON KAPASİTESİ Bending Capacity	TOP ÇAPRI Q Roll Diameter Q	BOĞAZ DERİNLİĞİ Throat Depth	DÖNÜŞ HIZI Motor Rotation	MOTOR GÜCÜ Motor Power	UZUNLUK Length	GENİŞLİK Width	YÜKSEKLİK Height	AĞIRLIK Weight
KMRP 2.5	250	2.5	98	160	5	1.5	1400	550	1120	350
KMRP 4.0	300	4.0	125	200	5	2.2	1500	570	1180	400

Kıvrıma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm<sup>2</sup> akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## KMRP

### KORDON MAKİNELERİ BORDERING MACHINES



#### KMRP - 1.2 mm

##### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde  
 Redüktörlü ana motor  
 Ayarlanabilir alt mil  
 Ayarlanabilir dayama siperi  
 Özel çelik miller  
 Mobil elektrikli ayak pedalı  
 8 takım valfi ile birlikte  
 Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir  
 Alt dolabı ile birlikte

##### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Steel welded construction frame  
 Main motor with reducer  
 Adjustable bottom shaft  
 Adjustable leaning protection  
 Special steel shafts  
 Mobile electrical foot pedal  
 With 8-set valves  
 Easy to carry for workshops  
 Complete with bottom stand

#### KMRP - 1.8 mm

##### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde  
 Redüktörlü ana motor  
 Ayarlanabilir alt mil  
 Ayarlanabilir dayama siperi  
 Özel çelik miller  
 Mobil elektrikli ayak pedalı  
 4 takım valfi ile birlikte  
 Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir  
 Alt dolabı ile birlikte

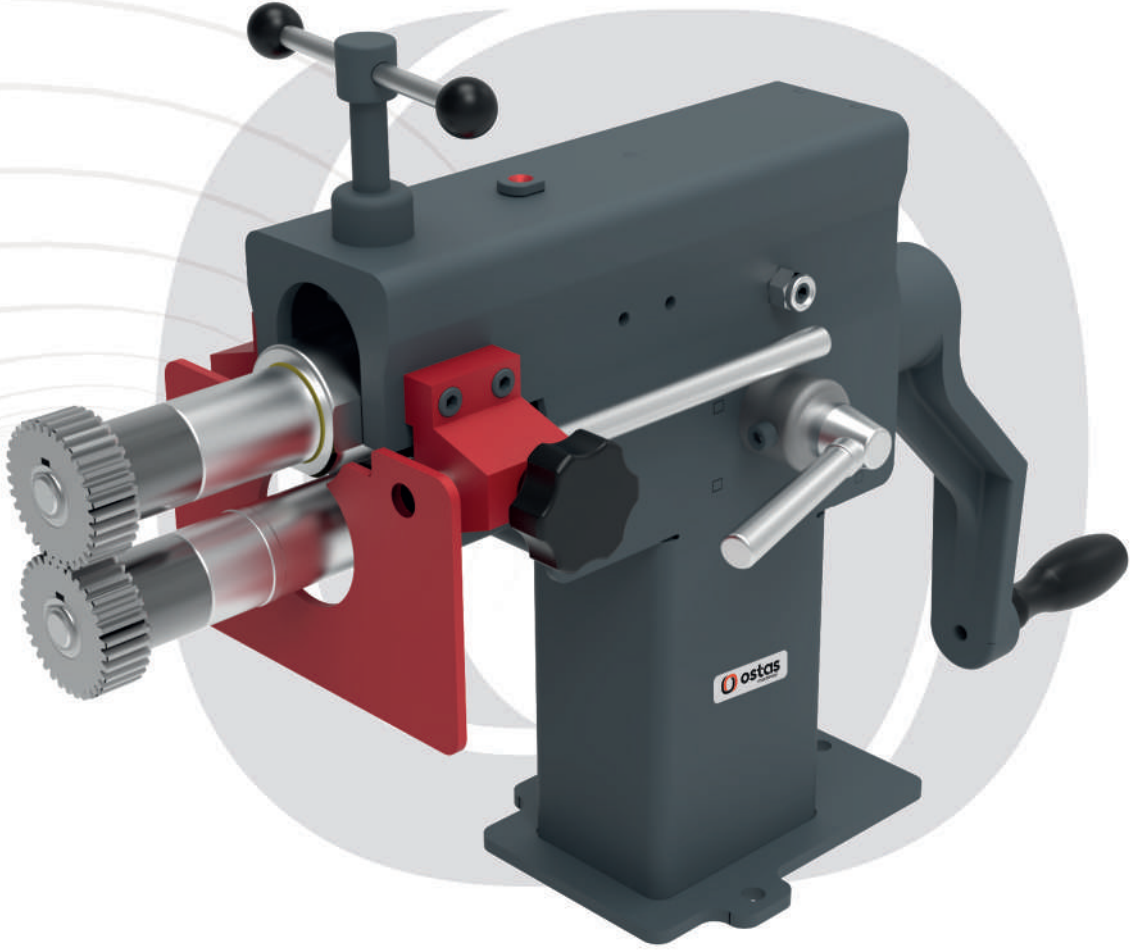
##### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Steel welded construction frame  
 Main motor with reducer  
 Adjustable bottom shaft  
 Adjustable leaning protection  
 Special steel shafts  
 Mobile electrical foot pedal  
 With 8-set valves  
 Easy to carry for workshops  
 Complete with bottom stand

#### MODEL

MODEL	MİL UZUNLUĞU Shaft Length	KORDON KAPASİTESİ Bending Capacity	TOP ÇAPI Q Roll Diameter Q	BOĞAZ DERİNLİĞİ Throat Depth	DÖNÜŞ HIZI Motor Rotation	MOTOR GÜCÜ Motor Power	UZUNLUK Length	GENİŞLİK Width	YÜKSEKLİK Height	AĞIRLIK Weight
KMRP.1.2	140	1.2	62	100	32	0.75	1020	480	1280	125
KMRP.1.8	140	1.8	62	100	32	1.1	1020	480	1280	138





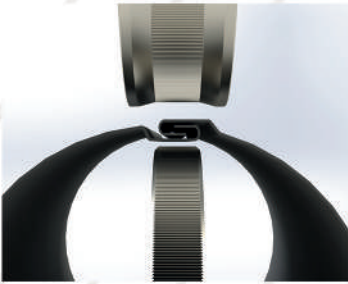
MODEL	MİL UZUNLUĞU Shaft Length	KORDON KAPASİTESİ Bending Capacity	TOP ÇAPI Q Roll Diameter Q	BOĞAZ DERİNLİĞİ Throat Depth	UZUNLUK Length	GENİŞLİK Width	YÜKSEKLİK Height	AĞIRLIK Weight
KM 0.8	110	0.8	52	80	180	420	420	30
KM 1.2	140	1.2	62	100	220	500	500	50

**OKS****KENET EZME MAKİNESİ**  
LOCK SEAMER MACHINE**STANDART AKSESUARLAR ve  
TEKNİK ÖZELLİKLER**

- Redüktör tahrikli ezme sistemi
- Pnömatik basan piston sayesinde kolay kullanım
- Standart ayak pedalı ile hem ezme hem dönüş kontrol edilir
- Hava şartlandırıcı sistemi ile pnömatik sistem koruma altına alınır
- Sertleştirilmiş ezme topları
- Rulmanlı kızak sistemi

**STANDARD ACCESSORIES and  
TECHNICAL SPECIFICATIONS**

- Gearbox driven pinching system
- Easy operation by pneumatic pressing piston
- Pinching and rotation is controlled by a standard foot pedal
- Pneumatic system is protected by the help of air filter
- Hardened seaming rolls
- Sliding system with ball bearing



Ezme Boyu (mm) Seam Working Length (mm)	1300
Maksimum ve Minimum Ezme Çapı (mm) Max / Min. Seaming Diameters (mm)	1000-120
Çalışma Basıncı (Pnömatik) (bar) Working Pressure (Pneumatic) (bar)	8
Basma Kuvveti (kg) Press Power (kg)	1000
Motor Gücü (kw) Motor Power (kw)	0,37
Makine Ölçüleri U X G X Y (mm) Machine Dimensions L X W X H (mm)	1720 x 900 x 1650
Ağırlık (kg) Weight (kg)	290



**excellence**  
in forming  
**technologies**



[ostas.com.tr](http://ostas.com.tr)

**excellence**  
in forming  
**technologies**



Elit San. Sit. Fevzi Çakmak Mh. 10757 Sk. No: 5/J Karatay/KONYA.  
+90 332 345 45 88 (pbx) info@ostas.com.tr +90 332 345 45 99